

华新环境工程（武穴）有限公司资源性 固体物料综合利用项目配套新建渗滤液 处理站验收报告

建设单位：华新环境工程（武穴）有限公司

编制单位：华新环境工程（武穴）有限公司

二〇一九年七月

建设单位：华新环境工程（武穴）有限公司

法人代表：杨宏兵

电话：18186375144

邮编：435400

地址：武穴市田镇上郭村华新环境工程（武穴）有限公司厂区内

目 录

表一 项目基本信息.....	1
表二 工程概况.....	3
表三 主要污染源、污染物处理和排放流程.....	22
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	19
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	35
表六 验收监测内容.....	24
表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果.....	26
表八 环保检查结果.....	27
表九 验收监测结论.....	66

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 渗滤液处理站平面布置图
- 附图 3 项目周边环境现状示意图
- 附图 4 项目验收监测点位图
- 附图 5 渗滤液处理站工艺流程图
- 附图 6 厂区项目总平面布置图
- 附图 7 项目卫生防护距离包络线示意图
- 附图 8 雨污管网示意图
- 附图 9 项目防渗分区示意图
- 附图 10 排水路径图

附件：

- 附件 1：《湖北省生态环境厅关于华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体废物综合利用项目环境影响报告书的批复》（鄂环审[2019]11 号）
- 附件 2：污水接收协议
- 附件 3：排污许可证
- 附件 4：《武穴市人民政府关于华新环境工程（武穴）有限公司卫生防护距离内居民搬迁完成情况的报告》（武政函[2017]25 号）
- 附件 5：验收监测报告
- 附件 6：华新环境工程（武穴）有限公司废水在线比对监测报告

附表：

- 1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本信息

建设项目名称	华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目配套新建渗滤液处理站达标验收				
建设单位名称	华新环境工程（武穴）有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 （划√）				
主要产品名称	渗滤液处理及达标排放				
设计生产能力	处理渗滤液 150t/d				
实际生产能力	处理渗滤液 150t/d				
建设项目环评时间	2018.10	开工建设时间	2017.4		
调试时间	2018.7	验收现场监测时间	2019.7		
环评报告审批部门	湖北省生态环境厅	环评报告表编制单位	中南安全环境技术研究院股份有限公司		
环保设施设计单位	黄石市华新水泥科研设计有限公司	环保设施施工单位	黄石市华新水泥科研设计有限公司		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	300 万元	比例	100%
实际总投资	2163 万元	实际环保投资	2163 万元	比例	100%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》国务院第 682 号令，2017 年 7 月；</p> <p>(2) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（2018 年第 9 号）；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；</p> <p>(4) 华新环境工程（武穴）有限公司《华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书》中南安全环境技术研究院股份有限公司，2018 年 10 月；</p> <p>(5) 《湖北省生态环境厅关于华新环境工程（武穴）有限公司</p>				

	资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书的批复》(鄂环审[2019]11号), 2019年1月10日;																												
验收监测评价标准、 标号、级别	<p>1、环境空气: 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中“二级标准”;</p> <p>2、地表水环境: 执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域水质标准;</p> <p>3、地下水环境: 执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类标准;</p> <p>3、声环境: 执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。</p> <p>4、渗滤液处理站运营期产生的废气主要是恶臭。硫化氢、氨、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1周界标准要求中的无组织排放浓度限值要求。</p> <p>5、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准;</p> <p>6、渗滤液处理站废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接纳标准。</p> <p>7、一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001);《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改单中的有关要求。</p> <table border="1" data-bbox="523 1559 1385 2029"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th rowspan="2">标准名称</th> <th rowspan="2">类别</th> <th colspan="2">标准限值</th> <th rowspan="2">备注</th> </tr> <tr> <th>参数名称</th> <th>浓度限值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">废水</td> <td rowspan="8">《污水综合排放标准》 GB8978-1996</td> <td rowspan="8">表1 和 表4 三 级</td> <td>pH</td> <td>6~9</td> <td rowspan="8">-</td> </tr> <tr> <td>生化需氧量(BOD₅)</td> <td>≤300mg/L</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量(COD)</td> <td>≤500 mg/L</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>≤250 mg/L</td> </tr> <tr> <td>总铅</td> <td>≤1mg/L</td> </tr> <tr> <td>总砷</td> <td>≤0.5mg/L</td> </tr> <tr> <td>总铬</td> <td>≤1.5mg/L</td> </tr> </tbody> </table>	类别	标准名称	类别	标准限值		备注	参数名称	浓度限值	废水	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	表1 和 表4 三 级	pH	6~9	-	生化需氧量(BOD ₅)	≤300mg/L	化学需氧量(COD)	≤500 mg/L	氨氮	-	悬浮物	≤250 mg/L	总铅	≤1mg/L	总砷	≤0.5mg/L	总铬	≤1.5mg/L
类别	标准名称				类别	标准限值		备注																					
		参数名称	浓度限值																										
废水	《污水综合排放标准》 GB8978-1996	表1 和 表4 三 级	pH	6~9	-																								
			生化需氧量(BOD ₅)	≤300mg/L																									
			化学需氧量(COD)	≤500 mg/L																									
			氨氮	-																									
			悬浮物	≤250 mg/L																									
			总铅	≤1mg/L																									
			总砷	≤0.5mg/L																									
			总铬	≤1.5mg/L																									

				六价铬	≤0.5mg/L		
				总镉	≤0.1mg/L		
				总汞	≤0.05mg/L		
				挥发酚	≤2mg/L		
				色度	/		
	污水管网接管标准				pH	6~9	
					生化需氧量(BOD ₅)	≤200mg/L	
					化学需氧量(COD)	≤410 mg/L	
					氨氮	41	
					TP	7.5	
					SS	250	
	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	表1			NH ₃	1.5mg/m ³	渗滤液 处理站 周界
					H ₂ S	0.06mg/m ³	
					臭气浓度	20 无量纲	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3类		等效声级(Leq)	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)	渗滤液 处理站 周界

表二 工程概况

1.工程基本情况

华新环境工程（武穴）有限公司替代原燃料（AFR）二期项目于 2014 年 5 月开工建设，2016 年 7 月建成，项目于 2017 年 12 月 9 日进行了竣工环保验收工作。2018 年 10 月，华新环境工程（武穴）有限公司委托中南安全环境技术研究院股份有限公司编制《华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书》。2019 年 1 月 10 日湖北省生态环境厅下达了《湖北省生态环境厅关于华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书的批复》文件（鄂环审[2019]11 号）。

项目历次环保手续办理情况见下表。

表 2-1 现有项目历次环保手续办理情况

序号	公司名称	项目名称	主要建设内容	环评批复情况	验收及备注
1	华新环境工程（武穴）有限公司	替代原、燃料项目（AFR 二期）	年处理 25 类危险废物 9000 吨的预处理工艺线，利用 2#窑焚烧处理；80000 吨污染土预处理工艺线，利用 1#窑焚烧处理	环评报告书 湖北省环境保护厅 2013 年 2 月 20 日 鄂环审【2013】121 号	2013 年 2 月通过湖北省环保厅审批（鄂环函[2013]121 号文）
2	华新环境工程（武穴）有限公司	替代原、燃料项目（AFR 二期）规模变更	由“年处置危险废物 9000 吨/年、污染土 80000 吨/年”变更为“年处置危险废物 11500 吨/年、污染土 80000 吨/年”	变更说明 省环保厅批复 （鄂环函[2015]303 号文）	2015 年 7 月通过省环保厅批复（鄂环函[2015]303 号文），2017 年 12 月 9 日进行了验收
3	华新环境工程（武穴）有限公司	危险废物经营许可证复函	湖北省危险废物经营许可证	湖北省环境保护厅于 2017 年 6 月 20 日发证	湖北省环境保护厅于 2017 年 6 月 20 日发证； 编号为： S42-11-82-0011，核准经营规模为 11500t/a，经营期限为一年；目前正在换证工作
4	华新环境工程（武	-	排污许可证	排污许可证(编号： 91421182670367397C001P)	2017 年 12 月 28 日，华新环境工程（武穴）有限公司取得武穴市环境保护局批准的排污

	穴)有限公司				许可证
5	华新环境工程(武穴)有限公司	华新环境工程(武穴)有限公司资源性固体物料综合利用项目	在现有武穴预处理厂区的基础上,垃圾预处理能力由现有 200t/d 提升至 600t/d,同时资源化利用 RDF600t/d,湿污泥处置能力 150t/d。总建筑面积约为 7000 平方米。在华新水泥(武穴)有限公司现有厂区内 1 号、2 号水泥窑配套建设 RDF、污泥入窑提升皮带及配套设施。本项目完成后,全厂生活垃圾预处理能力达到 600t/d,污泥处置能力达到 150t/d,RDF 处置能力达到 900t/d(包括本项目预处理后的 RDF)。	环评报告书 湖北省生态环境厅 2019 年 1 月 10 日 鄂环函 [2019]11 号	2019 年 1 月通过省生态环境厅批复(鄂环函 [2019]11 号文),目前主体工程还未建成,配套渗滤液处理站已投入运行,本次验收将对配套渗滤液处理站先行验收。

目前,华新环境工程(武穴)有限公司资源性固体物料综合利用项目配套渗滤液处理站已投入使用,我公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号的有关规定,在日处理 150 吨渗滤液处理站已投入生产并达到相应的验收工况要求的情况下,现拟对渗滤液处理站进行环保自查并组建验收工作组进行自主验收。

2、工程内容及规模

(1) 地理位置

本项目位于湖北省武穴市田镇上郭村华新环境工程(武穴)有限公司厂区内。本项目地理位置图见附图。

(2) 建设内容与规模

项目新建渗滤液处理站 1 座,主要采用“UASB+二级 A/O+UF 超滤”处理工艺,处理能力为 150t/d,废水来源主要为渗滤液、车间冲洗废水、除臭楼系统废水、生活污水。建设项目组成一览表见下表 2-2。

表 2-2 建设项目组成一览表

名称	环评建设内容及规模		实际建设规模情况
主体工程	渗滤液处理站	新建渗滤液处理站,经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”处理工艺	处理能力: 150t/d 一致

环保工程	废气处理系统	渗滤液处理站恶臭经负压收集后经除臭楼处置后通过不低于40米高排气筒排放	依托已建除臭楼负压收集渗滤液处理站臭气并处理。	一致
	固废处理系统	渗滤液处理系统污泥进窑焚烧	依托厂内已有 RDF 焚烧系统	一致
	环境风险防范设施	初期雨水收集池2个、事故池(800m ³)，初期雨水收集池、事故池依托现有	初期雨水收集池：(1个200m ³ 、1个20m ³)；事故应急池：1个800m ³	一致

表 2-3 建设项目实际基本情况与环评（批复）情况一览表

项目	环评和批复情况		实际情况	
建设单位	华新环境工程（武穴）有限公司		华新环境工程（武穴）有限公司	
项目地点	武穴市田镇上郭村华新环境工程（武穴）有限公司厂区内		武穴市田镇上郭村华新环境工程（武穴）有限公司厂区内	
投资	总投资 300 万元		总投资 2163 万元	
建设内容	渗滤液渗滤液处理站处理能力：150t/d		渗滤液渗滤液处理站（处理能力：150t/d）	
环保措施	废气	<p>严格落实各项废气处理措施。预处理车间产生的臭气、渗滤液处理站恶臭经负压收集后经除臭楼处置后通过不低于40米高排气筒排放；输送廊道采用全封闭；旁路放风废气通过急冷、旋风收尘、多管冷却、布袋收尘后送往窑尾，窑尾尾气利用现有废气处理系统 SNCR 装置、增湿塔及袋除尘后，通过不低于80米高排气筒排放，确保废气中颗粒物、氨、二氧化硫、氮氧化物、氟化物最大排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2014)中的排放限值要求；除氯系统抽取气体后应快速冷却，以抑制二噁英类物质合成，确保二噁英、氯化氢、汞排放浓度满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485-2013)中的排放限值要求。</p>	废气	<p>渗滤液渗滤液处理站无组织臭气经罐体密封、处理池密封，加强周边绿化，并依托已建除臭楼负压收集渗滤液处理站主要产臭气环节，从而最大程度减少恶臭无组织排放，满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求中周界的无组织排放浓度限值要求。其余环节或工序产生的废气不在本次验收范围，本次验收主体为渗滤液渗滤液处理站产生的恶臭废气。</p>
	废水	<p>严格落实各类废水污染防治措施。渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”工艺处理，达到武穴市城市污水处</p>	废水	<p>渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水、生活废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”工艺处理，达到《污水综合排放标准》</p>

		理厂接管要求后,经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。		(GB8978-1996)表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接管要求后,经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。
	噪声	严格落实噪声污染防治措施。选用低噪音设备,高噪音设备必须采取有效减振、隔音、消声等降噪措施并合理布局,厂界噪声必须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求,确保周边敏感点满足环境功能要求。	噪声	渗滤液处理站运营期主要噪声源为空压机、罗茨风机、水泵等设备,通过合理布置设备、选用低噪音生产设备、厂房隔音、距离衰减及绿化隔音后,渗滤液处理站厂界噪声能满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。
	固体废物	严格落实固体废物污染防治措施。按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实《报告书》提出的各类固体废物的分类收集、处置和综合利用措施,暂存场所需满足相关标准要求。滚筒筛筛选出的废金属外售,窑尾烟粉尘作为水泥混合材料使用,渗滤液处理站污泥送入水泥窑焚烧,生活垃圾送至预处理车间处理后入窑焚烧。掺入比例须严格控制,确保水泥品质符合国家相关标准要求。	固体废物	渗滤液处理站产生的固废主要为污泥,污泥送至水泥窑高温烧成区焚烧。其余环节或工序产生的固废不在本次验收范围,本次验收主体为渗滤液处理站。
人员	/		6人	
班次	工作制度为三班制,水泥窑生产线年工作日为310天,生活垃圾预处理车间年工作时间365天。		年工作365天,四班4人长白班2人,每班工作8小时。	

(3) 主要生产设备

项目主要设备情况详见表2-4。

表2-4 项目主要设备情况一览表

序号		生产单位		设备名称	型号或规模	数量(台或座)	备注
1	公用工程	供电	总降压站	-	110KV/35KV/6.3KV,主变压器容量40000kVA	-	依托现有
2		供水	自来水管网系统	-	-	-	依托现有
3		排水	市政管网	-	-	-	依托现有
4	环保	废水	预处理	调节池	-	1	-
5				提升泵	Q=15m ³ /h,H=30m,	2	一用

	设施					一备	
6			斜板沉淀池	-	1	-	
7			一体式转鼓格栅	Q=150m ³ /d,栅缝: 1mm,	1	-	
8			涡凹气浮	Q=15m ³ /h, 过流 SS316,	1	-	
9			栅渣小车	V=0.5m ³ , SS304	1	-	
10			轴流风机	Q=2500m ³ /h, P=180Pa	1	-	
11			厌氧单元	Q=150m ³ /d, 含沼气处 理系统	2	-	
12			好氧单元	提升泵	Q=7.5m ³ /h, H=25m	3	二用 一备
13				一级反硝化池	-	1	-
14				一级硝化池	-	1	-
15				罗茨风机	Q=38.58m ³ /min, H=800mbar	4	-
16				中沉池	污泥输送泵 Q=20m ³ /h, H=30m	1	-
17				二级反硝化池	-	1	-
18				二级硝化池	射流循环泵 Q=130m ³ /h,H=22m	1	-
19				加药系统	Q=0~40L,V=3000L, 整 体装置	1	-
20				加药系统	Q=0~40L,V=1000L, 整 体装置	2	-
21				冷却循环水泵	Q=200m ³ /h,H=15m	1	-
22				冷却污水泵	Q=130m ³ /h,H=18m	1	-
23				热交换器	换热面积 200m ² , SS304	1	-
24				生化冷却塔	Q=426m ³ /h, 横流式	1	-
25				快开式蓝式过滤器	SS304, 过滤精度 0.8mm, 进出口带压力 表	1	-
26				空压机	2.07m ³ /min,H=1.0MPa	1	-
27				储气罐	1m ³	1	-
28				隔膜泵	Q=651L/min,H=8.3bar,	1	-
29				超滤单元	超滤膜进水泵	Q=75m ³ /h, H=33m	1
30			管式超滤膜集 成系统		-	1	-
31			循环泵 A		Q=270m ³ /h, H=55m	1	-
32			清洗泵		Q=80m ³ /h, H=30m,	1	-

					N=15kw		
33				超滤产水泵	Q=16m ³ /h, H=15m, N=2.2kw	1	-
34				储气罐	V=1m ³	1	-
35			污泥脱水车间	污泥螺杆泵	Q=15m ³ /h; H=30m;	1	-
36				污泥脱水机	TECH304,上海同臣	1	-
37				螺旋输送装置	功率: N=1.5kw	1	-
38				加药系统	自动配药装置, 发生量 2m ³ /h	1	-
39				加药系统储罐	2m ³	1	-
40				加药系统	1m ³	1	-
41				滤液池	4X4X4	1	-
42				螺杆泵	Q=15m ³ /h; H=30m	1	-
43				污泥池	4X5X4	1	-
44				螺杆泵	Q=15m ³ /h; H=30m	1	-
45				出水系统	出水池		1
46			次氯酸钠加药装置		Q=500g/h	1	-
47			超滤排水泵		Q=15m ³ /h,H=30m,	1	-
48			臭气收集	引风机	Q=6000Nm ³ /h, 防爆, 全压 2700Pa	6	3台 备用

(4) 劳动组织安排

本渗滤液处理站职工人数为 6 人, 年工作 365 天, 四班 4 人长白班 2 人, 每班工作 8 小时。

(5) 污水站处理能力

污水站处理能力见下表。

表 2-5 渗滤液处理站处理能力

日期	产出	设计处理能力t/d	验收期处理量t/d	工况%
2019 年 6月27日	达标尾水	150	129.75*	86.5
2019 年 6月28日	达标尾水	150	112.2*	74.8

*数据来自废水在线监测流量数据 (20190627/20190628)

原辅材料消耗及水平衡

(1) 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-6。

表 2-6 原辅材料消耗一览表

类别	名称	环评用量	实际量	来源	包装方式及规格	最大储存量	备注
原材料	尿素	/	0.5t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	无机絮凝剂	/	24t/a	外购	袋装 25kg/袋	1t	/
	阴离子 PAM	/	1t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	阳离子 PAM	/	1t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	纯碱	/	1t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	葡萄糖	/	4t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	片碱	/	2t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	消泡剂	/	3t/a	外购	桶装 25kg/桶	0.5t	/
	磷酸二氢钾	/	0.5 t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	柠檬酸	/	2t/a	外购	桶装	0.5t	/
	次氯酸钠	/	1t/a	外购	袋装 25kg/袋	0.5t	/
	生物增效剂	/	27kg/a	外购	桶装	10kg	/

原材料简介及理化性质：

①PAM

聚丙烯酰胺简称 PAM，又分阴离子（HPAM）阳离子（CPAM），非离子（NPAM）是一种线型高分子聚合物，是水溶性高分子化合物中应用最为广泛的品种之一，聚丙烯酰胺和它的衍生物可以用作有效的絮凝剂、增稠剂、纸张增强剂以及液体的减阻剂等，广泛应用于水处理、造纸、石油、煤炭、矿冶、地质、轻纺、建筑等工业部门。

1) 絮凝作用原理：PAM 用于絮凝时，与被絮凝物种类表面性质，特别是动电位，粘度、浊度及悬浮液的 PH 值有关，颗粒表面的动电位，是颗粒阻聚的原因加入表面电荷相反的 PAM，能使动电位降低而凝聚。

2) 吸附架桥：PAM 分子链固定在不同的颗粒表面上，各颗粒之间形成聚合物的桥，使颗粒形成聚集体而沉降。

3) 表面吸附: PAM 分子上的极性基团颗粒的各种吸附。

4) 增强作用: PAM 分子链与分散相通过种种机械、物理、化学等作用, 将分散相牵连在一起, 形成网状

沉淀是发生化学反应时生成了不溶于反应物所在溶液的物质。从字意上理解就是在重力作用下沉淀去除。污水中的悬浮物质, 可以这是一种物理过程, 简便易行, 效果良好, 是污水处理的重要技术之一。

根据悬浮物质的性质、浓度及絮聚丙烯酰胺凝性能, 沉淀可以分为: 自然沉淀, 絮凝沉淀, 区域沉淀。域沉淀的悬浮颗粒浓度较高(5000mg/L 以上), 颗粒的沉降受到周围其它颗粒影响, 颗粒间相对位置保持不变, 形成一个整体共同下沉, 与澄清水之间有清晰的泥水界面。二次沉淀池与污泥浓缩池中均有区域沉淀发生。

废水中悬浮固体浓度不高, 而且不具有凝聚的性能, 在沉淀过程中, 固体颗粒不改变形状, 也不互相粘合, 各自独立地完成沉淀过程。(沉砂池和初沉池的初期沉淀) 压缩沉淀发生在高浓度悬浮颗粒的沉降过程中, 由于悬浮颗粒浓度很高, 颗粒相互之间已挤集成团块结构, 互相接触, 互相支承, 下层颗粒间的水在上层颗粒的重力作用下被挤出, 使污泥得到浓缩。二沉池污泥斗中的聚丙烯酰胺浓缩过程以及在浓缩池中污泥的浓缩过程存在压缩沉淀。自由沉淀发生在水中悬浮固体浓度不高, 沉淀过程悬浮固体之间互不干扰, 颗粒各自单独进行沉淀, 颗粒的沉淀轨迹呈直线。整个沉淀过程中, 颗粒的物理性质, 如形状, 大小及比重等不发生变化。这种颗粒在沉砂池中的沉淀是自由沉淀。

二沉池污泥斗中的浓缩过程以及在浓缩池中污泥的浓缩过程存在压缩聚丙烯酰胺沉淀。絮凝沉淀是颗粒物在水中作絮凝沉淀的过程。在水中投加混凝剂后, 其中悬浮物的胶体及分散颗粒在分子力的相互作用下生成絮状体且在沉降过程中它们互相碰撞凝聚, 其尺寸和质量不断变大, 沉速不断增加。悬浮物的去除率不但取决于沉淀速度, 而且与沉淀深度有关。地面水中投加混凝剂后形成的矾花, 生活污水中的有机悬浮物, 活性污泥在沉淀过程中都会出现絮凝沉淀的现象。

②葡萄糖

工业葡萄糖在污水处理中的作用是培菌, 污水处理调试或运行期间投加工业葡萄糖等是为了提供碳源, 这是为了更好的培养细菌, 提高污水的可生化

性，有效改善污泥的亲水性，比尿素的效果要来的快。工业葡萄糖具有明显的协调效应，适用于钼、硅、磷、钨、亚硝酸盐等各种配方，由于协调效应影响，缓蚀效果大大提高。若运行的系统中COD、BOD不足以供给菌种生长繁殖的话，就需要另外投加，以防污泥老化，生物活性降低。

③尿素

尿素是由碳、氮、氧和氢组成的有机化合物，又称脲（与尿同音）。化学式： $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ ，分子质量 60.06， $\text{O}(\text{NH}_2)_2$ 无色或白色针状或棒状结晶体，工业或农业品为白色略带微红色固体颗粒，无臭无味。含氮量约为 46.67%。密度为 $1.335\text{g}/\text{cm}^3$ 。熔点为 132.7°C 。溶于水、醇，难溶于乙醚、氯仿。呈弱碱性。它可与酸作用生成盐。有水解作用。在高温下可进行缩合反应，生成缩二脲、缩三脲和三聚氰酸。加热至 160°C 分解，产生氨气同时变为氰酸。因为在人尿中含有这种物质，所以取名尿素。尿素含氮(N)46%，是固体氮肥中含氮量最高的。

④磷酸二氢钾

磷酸二氢钾是一种化学品，化学式为 KH_2PO_4 有潮解性。加热至 400°C 时熔化而成透明的液体，冷却后固化为不透明的玻璃状偏磷酸钾。在空气中稳定，溶于水，不溶于乙醇。工业上用作缓冲剂、培养剂；也用作细菌培养剂合成清酒的调味剂，制偏磷酸钾的原料，酿造酵母的培养剂、强化剂、膨松剂、发酵助剂。农业上用作高效磷钾复合肥。

⑤氢氧化钠的理化特性及危险特性表

标 识	中文名：氢氧化钠；烧碱	英文名：sodiun hydroxide; caustic soda	
	分子式：NaOH	分子量：40.1	UN 编号：1823
	危险类别：第 8 类 碱性腐蚀品	危规号：82001	CAS 号：1310-73-2
	包装标志：腐蚀品	包装类别：II 类	
理 化 性 质	外观与性状：白色不透明固体，易潮解。		
	溶解性：易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。		
	熔点（ $^\circ\text{C}$ ） 318.4	沸点（ $^\circ\text{C}$ ） 1390	
	相对密度（水=1） 2.12	相对密度（空气=1） 无资料	
	饱和蒸气压（kPa） 0.13(739 $^\circ\text{C}$)	燃烧热（kJ/mol） 无资料	
	临界温度（ $^\circ\text{C}$ ） —	临界压力（MPa） —	
燃 烧 爆 炸	燃烧性：不燃	闪点（ $^\circ\text{C}$ ） 无意义	
	爆炸下限（%）无意义	爆炸上限（%） 无意义	
	引燃温度（ $^\circ\text{C}$ ）无意义	最小点火能：（mJ） 无意义	

危险性	最大爆炸压力 (MPa)	无意义	稳定性:	稳定	
	聚合危害:	不聚合	燃烧分解产物	可能产生有害的毒性烟雾。	
	避免接触的条件				潮湿空气。
	禁忌物:				强酸、易燃或可燃物、二氧化碳、过氧化物、水。
	危险特性:				与酸发生中和反应并放热。遇潮时对铝、锌和锡有腐蚀性, 并放出易燃易爆的氢气。本品不会燃烧, 遇水和水蒸气大量放热, 形成腐蚀性溶液。具有强腐蚀性。
灭火方法: 用水、砂土扑救、但须防止物品遇水产生飞溅, 造成灼伤。					
毒性	LD ₅₀	—	LC ₅₀	—	
健康危害	侵入途径: 吸入、食入。				
	本品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘刺激眼睛和呼吸道, 腐蚀鼻中隔; 皮肤和眼睛直接接触可引起灼伤; 误服可造成消化道灼伤, 粘膜糜烂、出血和休克。				
急救	皮肤接触: 立即脱去污染的衣着, 用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难给输氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。食入: 用水漱口, 给饮牛奶或蛋清。就医。				
防护	工程控制: 密闭操作。提供安全淋浴和洗眼设备。				
	呼吸系统防护: 可能接触其粉尘时, 必须佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。必要时, 佩戴空气呼吸器。眼睛防护: 呼吸系统防护中已作防护。身体防护: 穿橡胶耐酸碱服。手防护: 戴橡胶耐酸碱手套。其它防护: 工作场所禁止吸烟、进食和饮水, 饭前要洗手。工作完毕, 淋浴更衣。注意个人清洁卫生。				
泄漏处理	隔离泄漏污染区, 限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器, 穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏: 避免扬尘, 用洁净有铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可用大量水冲洗, 洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏: 收集回收或废物处理场所处置。				
储运	储存于干燥清洁的仓间内。注意防潮和雨淋。应与易燃或可燃物及酸类分开存放, 分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏。雨天不宜运输。				

⑥次氯酸钠溶液的理化及危险特性表

标识信息	分子式	NaClO	分子量	74.44	CN 号	83501
	CAS 号	7681-52-9	UN 号	1791		
	危险性类别		皮肤腐蚀/刺激,类别 1B; 严重眼损伤/眼刺激,类别 1; 危害水生环境-急性危害,类别 1; 危害水生环境-长期危害,类别 1			
理化特性	外观性状	微黄色溶液, 有似氯气的气味。				
	主要成分			溶解性	溶于水。	
	熔点	-6	临界温度	无资料	相对密度	(水=1) 1.10
	沸点	102.2	临界压力	无资料	蒸气密度	(空气=1) 无资料
	燃烧热	无资料	最小点火能	无资料	饱和蒸气压	无资料
燃烧	燃烧性	不燃	建规火险分级	戊	燃烧产物	氯化物
	闪点	无意义	自燃温度	无意义	爆炸极限	无意义
爆炸	危险特性 具有强氧化性。受高热分解产生有毒的腐蚀性烟气。与可燃性、还原性物质反应很剧烈, 与酸反应也会放出氯气。具有腐蚀性。					

危险	聚合危害	不聚合	稳定性	稳定
	禁忌物	碱类。		
特性	灭火方法 本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。消防人员必须穿全身耐酸碱消防服、佩戴空气呼吸器灭火。用雾状水保持火场中容器冷却。			
包装与储运	包装标志： 腐蚀品 包装类别： III 储运注意事项： 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与碱类分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。			
	毒性	毒理资料 大鼠经口 LD ₅₀ (mg/kg): 8910; 小鼠经口 LD ₅₀ (mg/kg): 5800		
与健康危害	侵入途径 吸入、食入。			
	健康危害 对皮肤、粘膜有较强的刺激作用。吸入次氯酸气雾可引起呼吸道反应，甚至发生肺水肿。大量口服腐蚀消化道，可产生高铁血红蛋白血症。			
	接触限值 未制定标准。			
急救	皮肤接触 立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗 20~30 分钟。如有不适感，就医。眼睛接触 提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。如有不适感，就医。吸入 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。食入 饮足量温水，催吐、洗胃、导泻。用清水或 2%~5%碳酸氢钠溶液洗胃。就医。			
防护措施	工程控制 生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备。呼吸系统防护 高浓度环境中，应该佩戴过滤式防毒面具(半面罩)。 眼睛防护 戴化学安全防护眼镜。 身体防护 穿防腐工作服。 手防护 戴橡胶手套。其 它 工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。			
泄漏处理	根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿酸碱服。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用干燥的砂土或其它不燃材料吸收或覆盖，收集于容器中。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用耐腐蚀泵转移至槽车或专用收集器内。			

⑦无机絮凝剂

无机絮凝剂有时称无机混凝剂。由无机组分组成的絮凝剂，絮凝剂主要是增加混凝固体的碰撞，使其水解产物附聚、架桥絮凝形成可沉降的或可过滤的絮凝物。

絮凝达到高效能的关键在于投加性能优良的絮凝剂。由于有机合成高分子絮凝剂存在毒性及价格昂贵等原因，其在国内的应用受到一定限制。无机高分子絮凝剂(IPF)以其高效、适应性强、无毒、价廉的特点，在各种污水和废水的处理中得到了广泛的应用。广泛使用的无机高分子絮凝剂是在传统的铝盐、铁盐絮凝剂的基础上发展起来的，它可分为阳离子型、阴离子型和复合型三大类。

⑧生物增效剂

微生物增效剂，也可称为微生物的营养剂，主要是根据废水处理中微生物的生长特性，利用细胞工程学、微生物营养学和微生物反应工程学的最新研究成果，采用无机物，有机物和多种添加剂复配，利用超细粉碎技术和喷雾干燥

技术，让添加剂充分吸附包裹在有机盐和无机盐上，形成一个有机组合的体系。微生物增效剂投加到污水中后，利用各组份的有机生化反应，通过胶体化学过程、化学反应过程和微生物的氧化过程来增强微生物活性和分解能力，促进微生物快速繁殖驯化，增加微生物种群数量，同时能保持微生物种群系统的稳定和平衡，维持污水处理体系高效稳定和抗冲击的能力。

1) 微生物增效剂投加到废水中，会成为微生物繁殖的营养剂，而且用得愈久微生物种群愈加增多、微生物愈加活跃和强壮，并且能保持微生物生态体系的平衡和稳定。

2) 微生物增效剂加入到生化池中，通过生化反应，可以培养出大量强壮的“土生土长”的菌胶团。迅速提高曝气池活性污泥的浓度，大大提高氧的传递效率和利用率，增强对有机物的氧化分解能力，不仅可以提高进水负荷缩短停留时间，而且可以增强生化系统抗冲击能力，同时微生物种群的平衡和稳定能抑制污泥膨胀的发生。

3) 微生物增效剂使用后，不仅能大大提高 COD、BOD、色度的去除率,而且能有效去除水体中的 N、P,还可以利用微生物菌胶团吸附重金属离子。其对二沉池的上清液可是深度可达到 100CM。保证二沉池的出水的指标满足国家 GB18918 一级标准之 A、B 标准。

4) 微生物增效剂利用其强大的催化氧化能力，可以快速驯化生化池中的微生物，增强其抗毒能力，提高其分解氧化有毒有机物的能力。

5) 微生物增效剂使用后，不仅产生的污泥少，而且产生的矾花密实度高，含水率比传统活性污泥低，易于脱水，当污泥脱水时不仅可以减少高分子絮凝剂的用量，而且生成的污泥比其他任何一种传统药剂处理后所生成的污泥少 30%左右，可以节约大量的污泥处理费用。

6) 微生物增效剂能让产生污泥的菌胶团内部始终保持有氧状态，可以抑制厌氧菌的生长，减少沼气的形成和臭味的产生，消除对环境的负面影响，而且空气中沼气的浓度从 10-50ppm 降低到 2ppm。

(2) 水平衡

① 给水

本项目给水依托接华新武穴水泥有限公司厂区现有自来水管网。消防用水接自现有消防给水管网。

②排水

项目排水采取“雨、污分流制”，初期雨水经雨水收集管道进入原有初期雨水池；渗滤液、车间冲洗废水、除臭系统废水、生活废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB+二级A/O+UF超滤”工艺处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接管要求后，经市政污水管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。

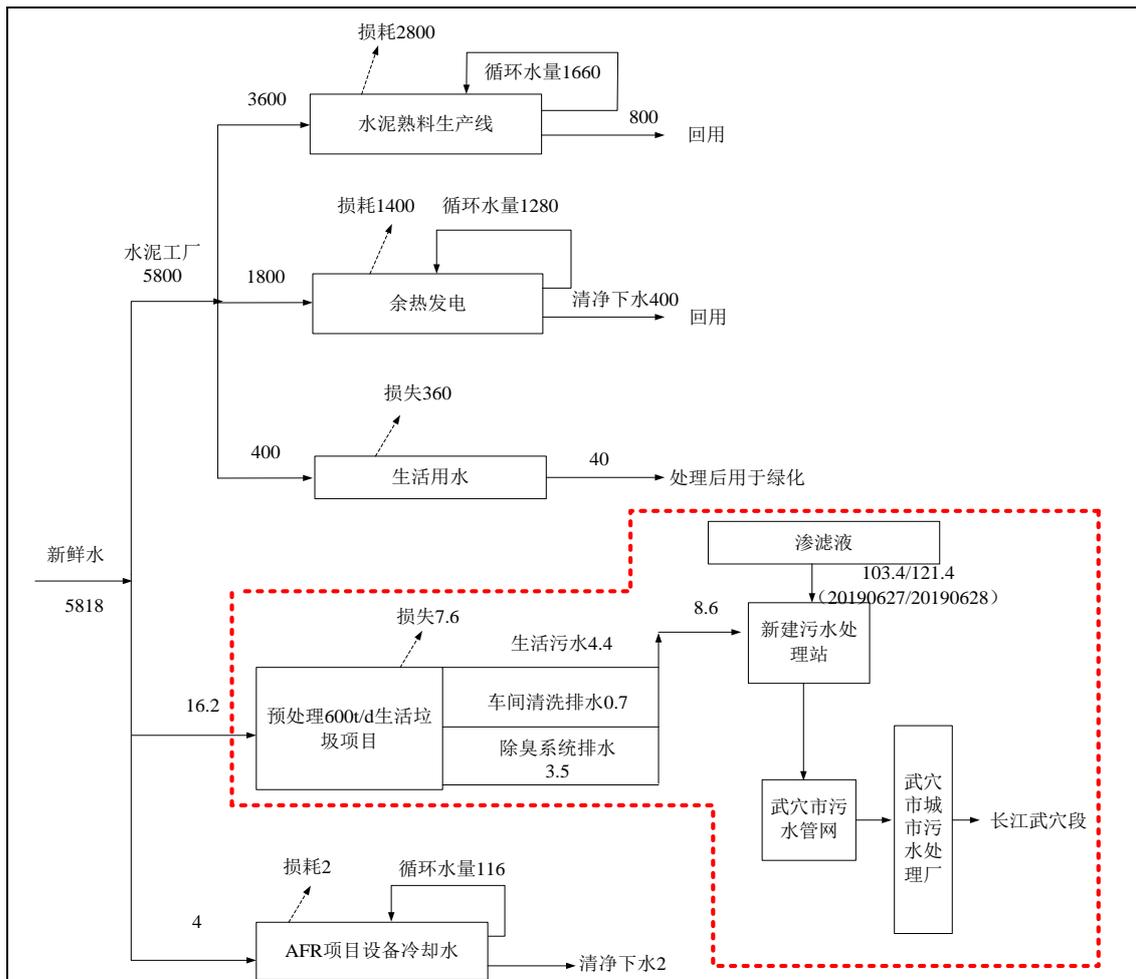
表 2-7 项目给排水情况一览表

用水部门	总用水量	新鲜水量	循环水量	损耗量	生产消耗	排水量	去向
(垃圾)除臭系统	9	9	-	5.5	-	3.5	现有渗滤液处理站处理后排入市政管网
(垃圾)车间清洗	1	1	-	0.3	-	0.7	
生活用水	6.2	6.2	-	1.8	-	4.4	
(危废)间接冷却水	120	4	116	2	-	2	直排雨水管道
小计	134	18	116	8	-	10.6	-

表 2-8 渗滤液处理站进水情况一览表

用/排水环节	总用水量	新鲜水量	循环水量	损耗量	新建污水站进水量	去向
(垃圾)除臭系统	9	9	/	5.5	3.5	新建渗滤液处理站处理后排入市政污水管网
(垃圾)车间清洗	1	1	/	0.3	0.7	
生活用水	6.2	6.2	/	1.8	4.4	
生活垃圾处理/储存(渗滤液)	/	/	/	/	121.4(验收期)渗滤液泵入污水站	
小计	134	18	116	8	130	-

图 2-1 项目给排水情况 (单位: m³/a)



武穴城市污水处理厂：

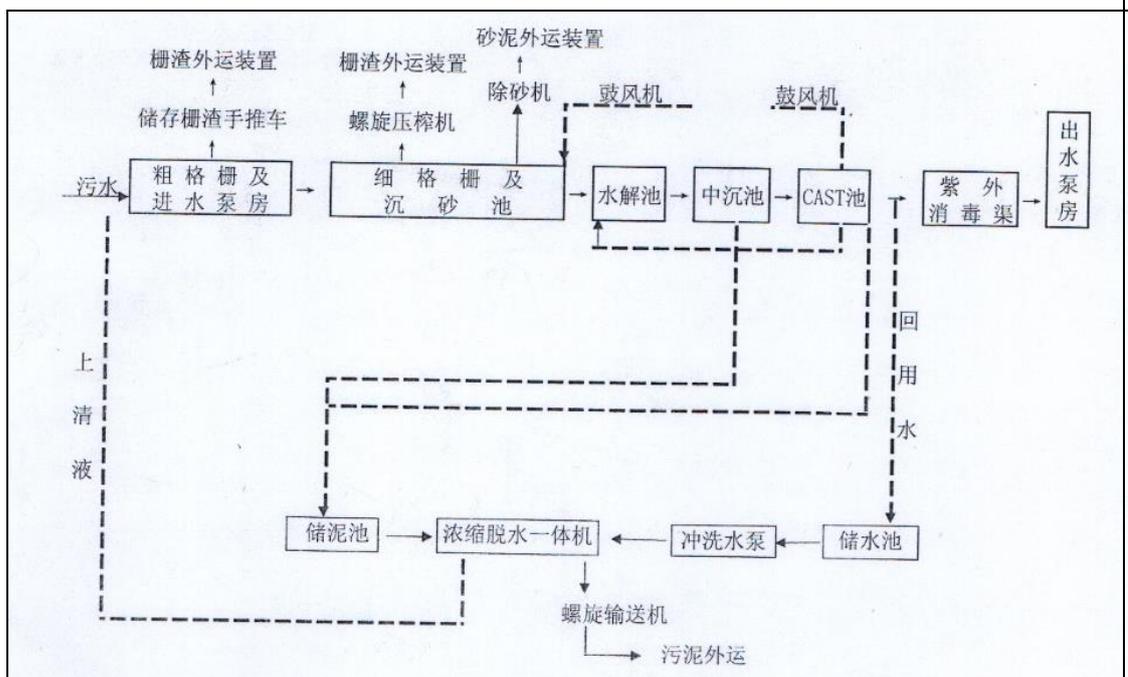
本项目污水经厂区渗滤液处理站处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准及接管标准后排入武穴市城市污水处理厂处理。

武穴市城市污水处理目前处理能力为 3.5 万 t/d，主要服务范围为田镇、武穴城区及大金镇、石佛寺镇区，剩余处理能力为 0.5 万 t/d，武穴市住建部门计划对该污水处理厂服务片区范围内的雨污混流管网进行改造，改造工程实施之后武穴市城市污水处理厂的纳污能力将扩大至 5 万 t/d。武穴市城市污水处理厂采用“水解酸化+CAST 生化”污水处理工艺，武穴市城市污水处理厂在设计初期已考虑工业废水与生活污水各占 50% 的处理工艺，其对于工业废水与生活污水的接管标准见表 2-9，工艺流程见图 2-2。

表 2-9 武穴市城市污水处理厂进出水控制指标一览表

项目		主要污染物				备注
		COD	BOD ₅	氨氮	SS	
进水	工业废水	500	250	50	250	GB8978-1996 三级
	生活污水	350	150	45	200	
	综合废水	425	125	50	225	
出水		60	20	8	20	GB18918-2002 一级 B

图 2-2 武穴市城市污水处理厂工艺流程图



主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）
 新建渗滤液处理站工艺流程介绍：

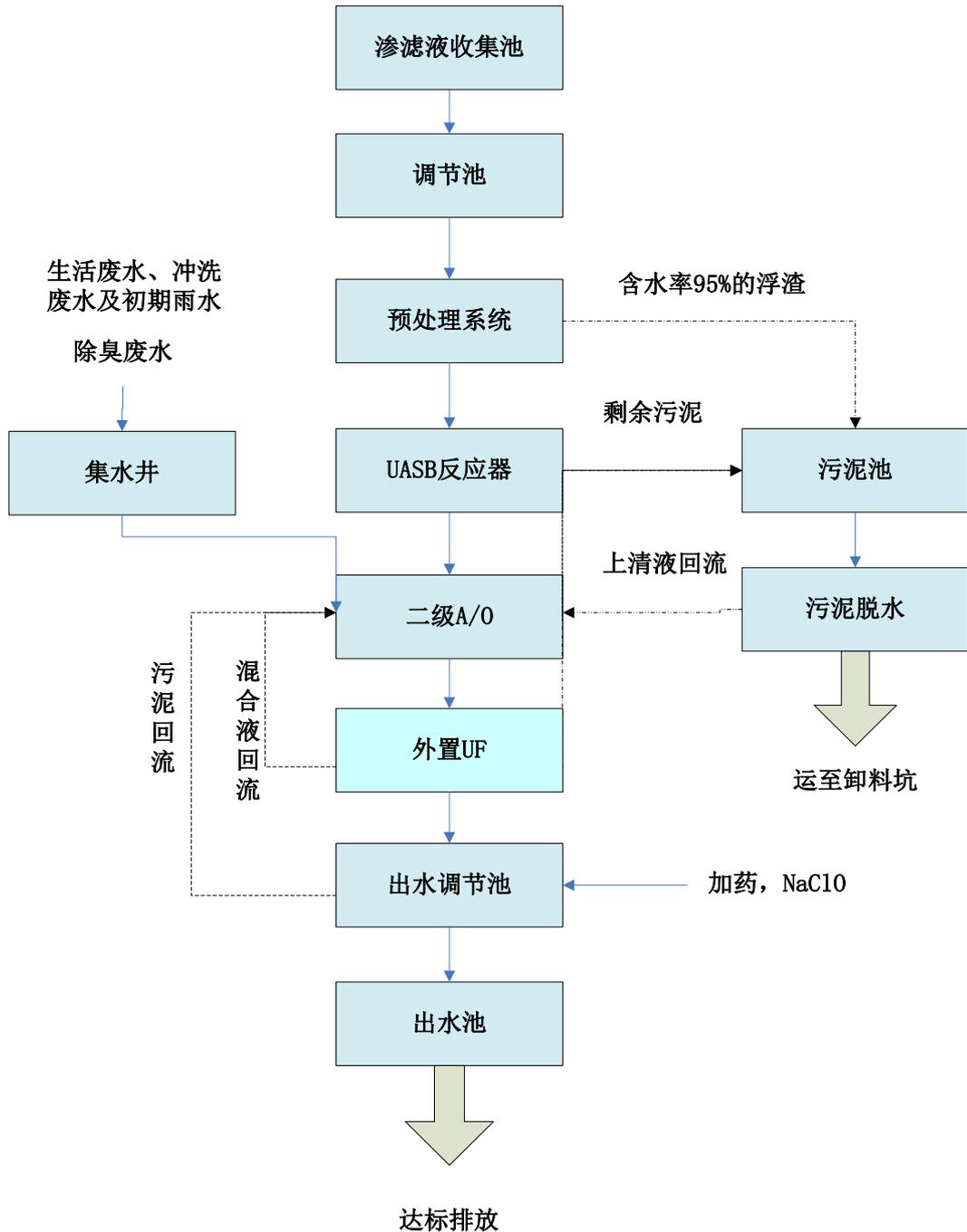


图 2-3 新建污水处理设施工艺流程图

本项目新建污水处理系统设计规模为 150t/d，采用“UASB+二级 A/O+UF 超滤”处理工艺，对厂区产生的渗滤液、车间冲洗废水、除臭楼系统废水、生活污水进行处理，使出水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标

准排放及接管标准要求。

渗滤液处理站相关产污节点：

(1) 废水

①渗滤液：生活垃圾在处理和储存过程中会产生一定量的渗滤液污水，主要位于卸料坑、缓冲池及生物干化区。本项目将该部分污水收集后，用泵经管道送至新建的污水处理系统，处理后达标排入城市管网。

②预处理车间冲洗废水：冲洗废水主要污染物为悬浮物及臭气溶解物，其收集后通过管道送至新建的污水处理系统，处理达标排入城市管网。

③除臭系统产生废水，经管道送至新建的污水处理系统。

④生活污水，主要污染因子为 COD、BOD₅、NH₃-N、TP、SS 等，该废水经厂内污水管道收集进入新建的渗滤液处理站处理。

(2) 废气

渗滤液处理站无组织臭气经罐体密封、处理池密封，加强周边绿化，并依托已建除臭楼负压收集渗滤液处理站主要产臭气环节臭气，从而最大程度减少恶臭无组织排放。

(3) 固废

①员工产生的生活垃圾直接运至预处理车间进行处理。

②新建污水处理系统污泥入窑焚烧。

(4) 噪音

渗滤液处理站营运期噪声项目主要噪声源为空压机、罗茨风机、水泵等设备，通过合理布置设备、选用低噪声生产设备、厂房隔音、距离衰减及绿化隔音后，渗滤液处理站厂界噪声能满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

主要污染因子见下表。

表 2-10 项目主要污染因子一览表

污染类别	产污节点	污染物名称	备注
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP、TN、SS、As、Cd、Pb、Hg	进入厂内新建渗滤液处理站处理达标后通过市政污水管网进入武穴城市污水处理厂深度处理后排放
	垃圾渗滤液	pH、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP、SS	

	生物除臭系统排水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP、SS、As、Cd、Pb	
	车间冲洗废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	
废气	污水站无组织恶臭	硫化氢、氨	渗滤液处理站无组织臭气经罐体密封、处理池密封，加强周边绿化，并依托已建除臭楼负压收集渗滤液处理站主要产臭气环节，从而最大程度减少恶臭无组织排放
噪声	设备运转	设备运转噪音	减震、隔音、距离衰减；
固废	生活垃圾	生活垃圾	送至水泥窑高温烧成区焚烧
	渗滤液处理站污泥	固废	

渗滤液处理站于资源性固体物料综合利用项目总工艺流程中的节点

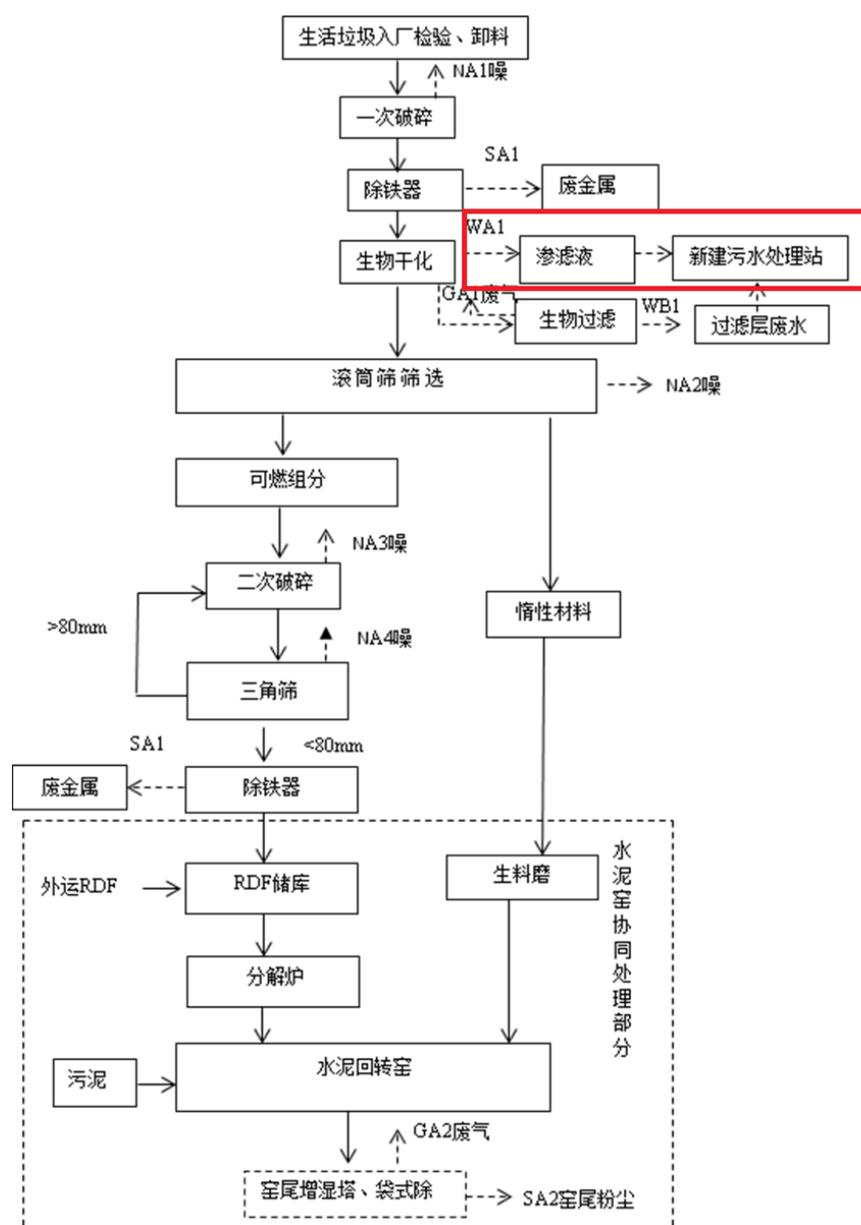
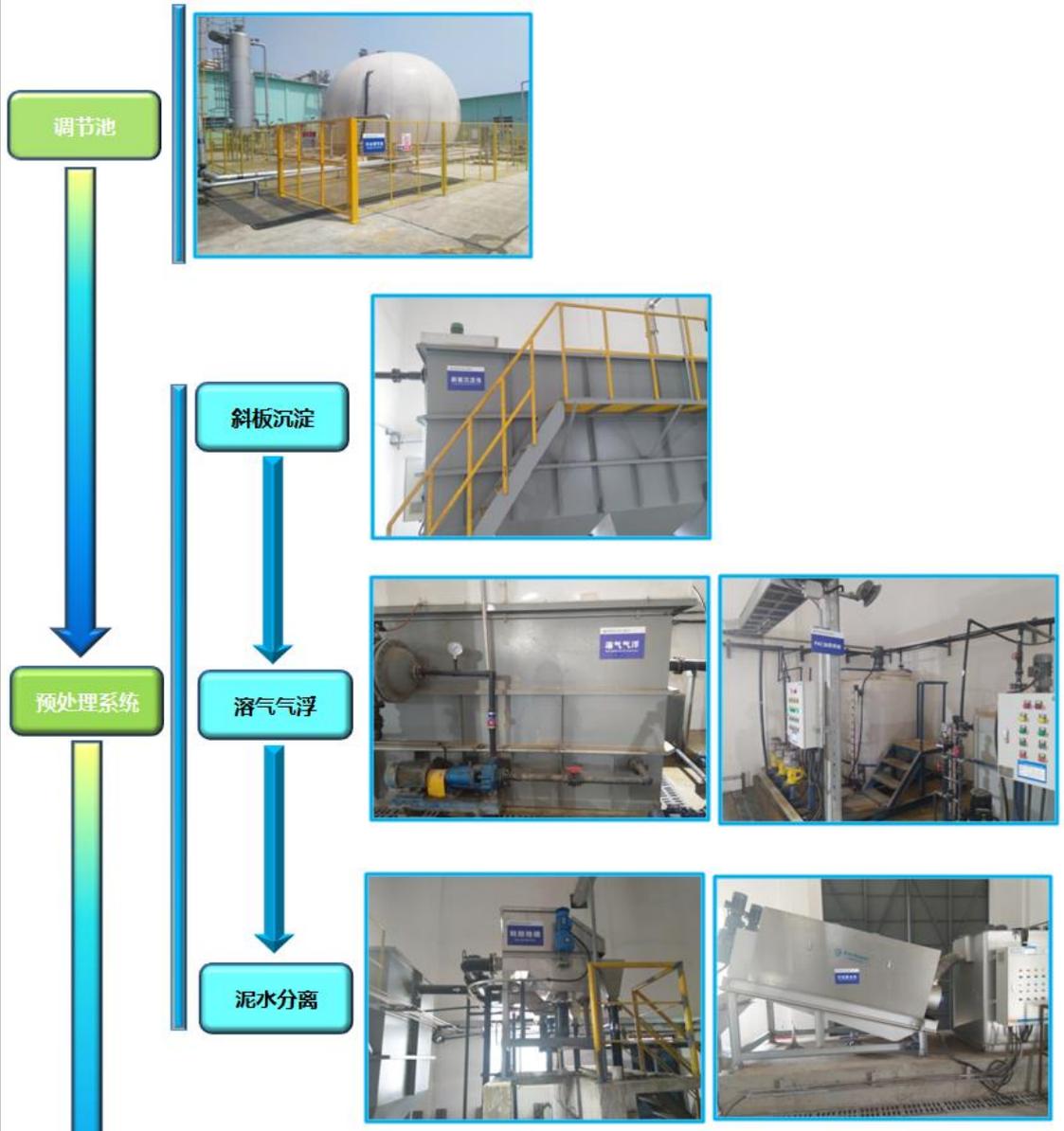


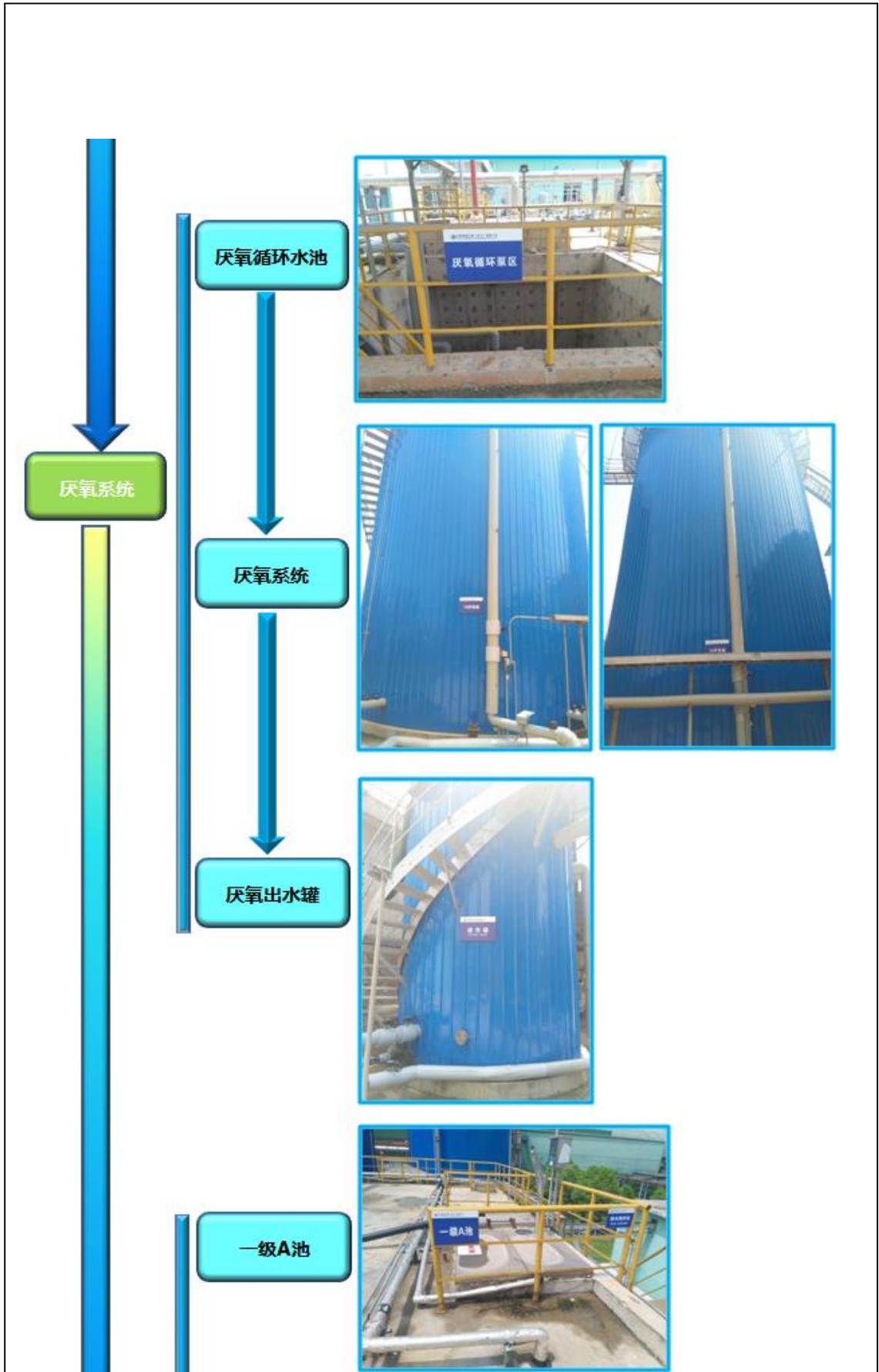
图 2-4 资源性固体物料综合利用项目工艺流程以及产污节点图

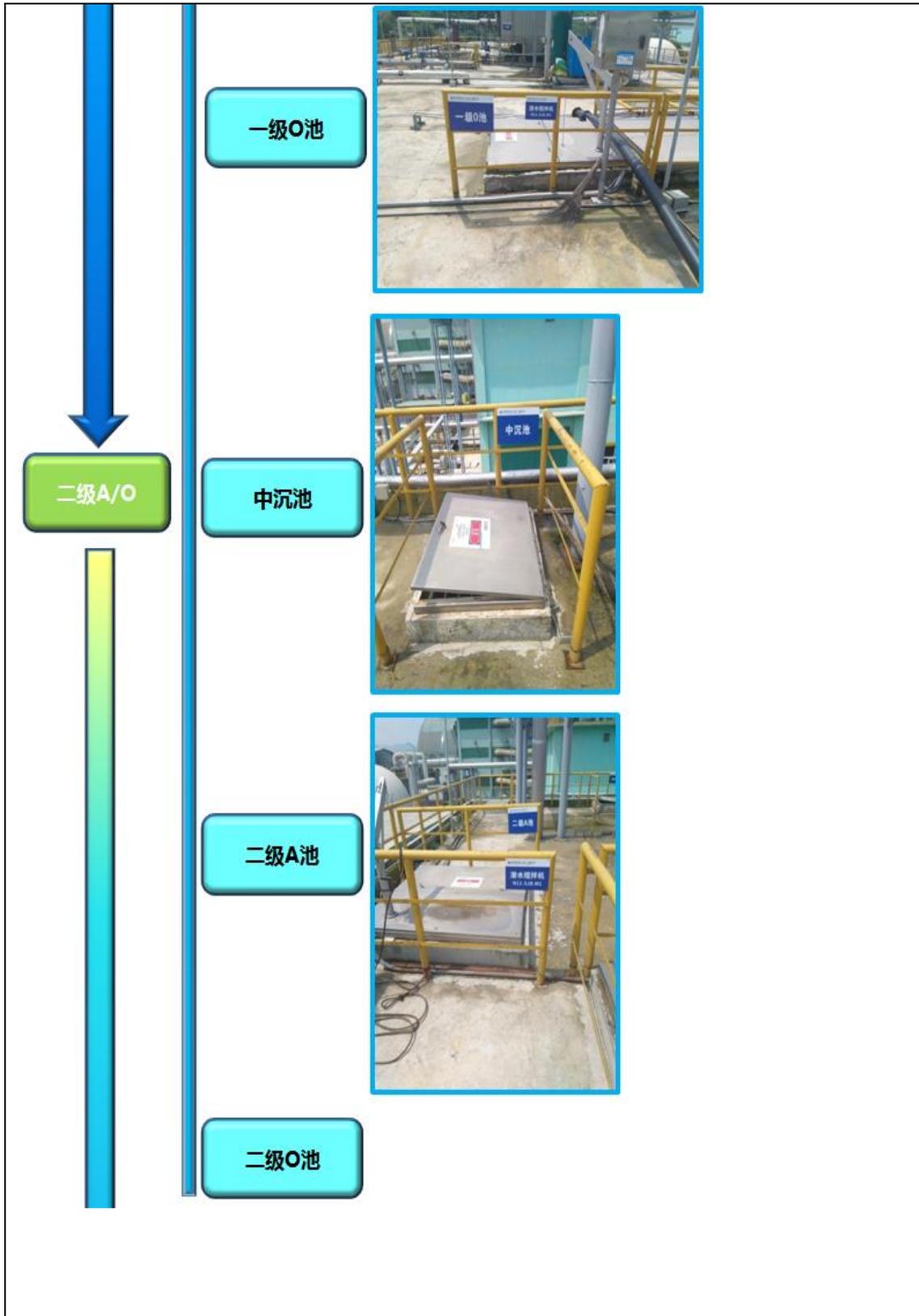
表三 渗滤液处理站处理和排放流程

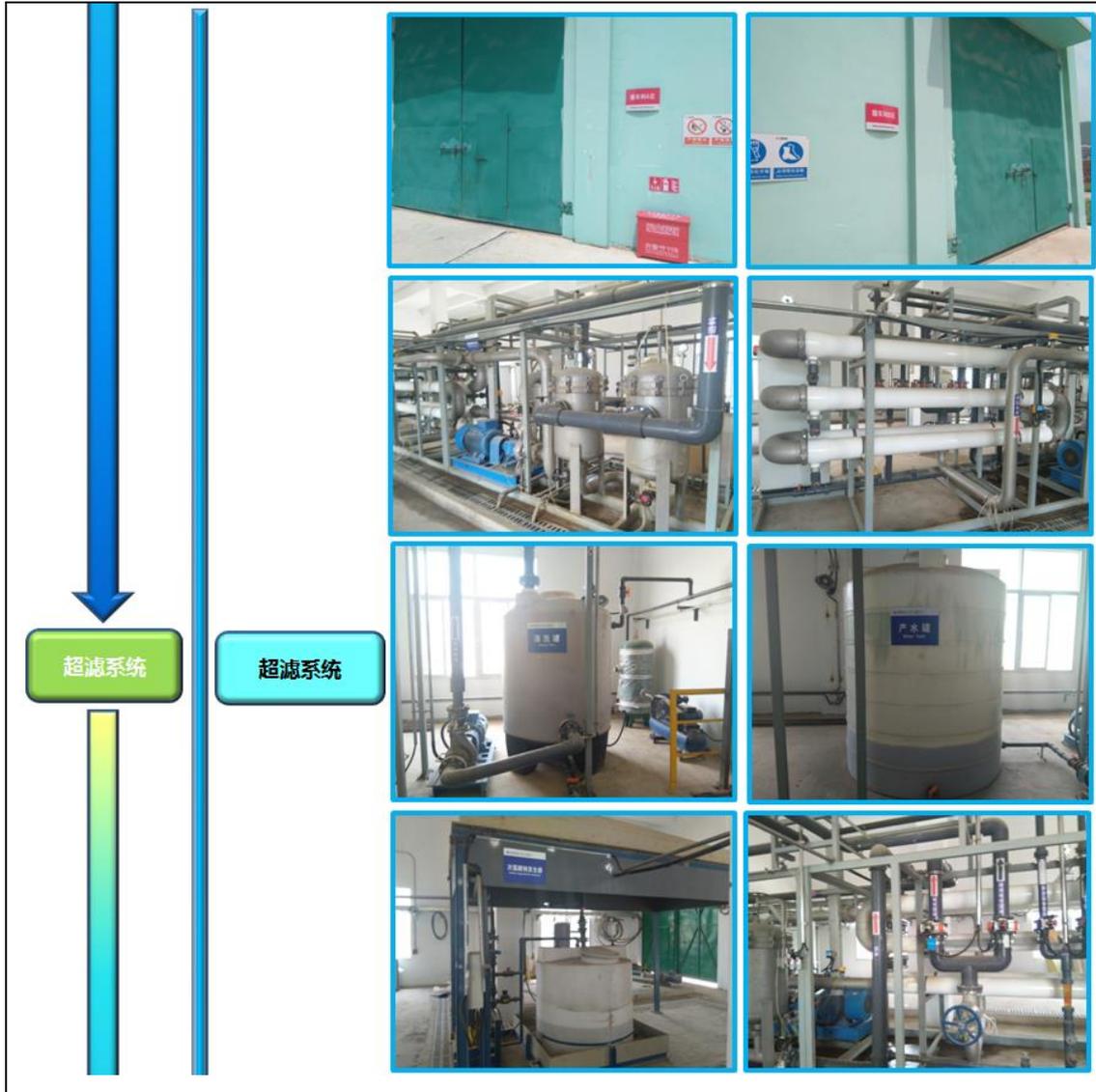
渗滤液处理站处理和排放流程（附示意图）：

污水站处理流程











在线监测系统



污水总排口



渗滤液处理站相关污染物处置及排放:

(1) 废水

①渗滤液：生活垃圾在处理和储存过程中会产生一定量的渗滤液污水，主要位于卸料坑、缓冲池及生物干化区。本项目将该部分污水收集后，用泵经管道送至新建的渗滤液处理站处理，处理后达标排入城市管网。

②预处理车间冲洗废水：冲洗废水主要污染物为悬浮物及臭气溶解物，其收集后通过管道送至新建的渗滤液处理站处理，处理达标排入城市管网。

③除臭系统产生废水，经管道送至新建的渗滤液处理站处理。

④生活污水，主要污染因子为 COD、BOD₅、NH₃-N、TP、SS 等，该废水经厂内污水管道收集进入新建的渗滤液处理站处理。

渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水、生活废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”工艺处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 1 和表 4 中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接管要求后，经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。

(2) 废气

渗滤液处理站无组织臭气经罐体密封、处理池密封，加强周边绿化，并依托已建除臭楼负压收集渗滤液处理站主要产臭气环节臭气，从而最大程度减少恶臭无组织排放。

(3) 固废

①渗滤液处理站员工产生的生活垃圾直接运至预处理车间进行处理。

②新建污水处理系统污泥入窑焚烧。

(4) 噪音

渗滤液处理站运营期噪声项目主要噪声源为空压机、罗茨风机、水泵等设备，通过合理布置设备、选用低噪音生产设备、厂房隔音、距离衰减及绿化隔音后，渗滤液处理站厂界噪声能满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评主要结论

运营期

●废气

由预测结果可知项目区域 PM_{10} 日平均浓度及年长期平均浓度贡献值、预测值，HCl、Pb 小时平均浓度、日平均浓度贡献值、预测值，二噁英年长期平均浓度贡献值、预测值均满足相关标准要求，且项目大气污染物排放量较小，对周围环境影响在可接受范围内。

●废水

本项目产生的废水包括渗滤液、车辆冲洗水、除臭系统废水及生活污水，产生量为 $80m^3/d$ ，其中渗滤液用泵经管道送至新建的污水处理系统处理后排入城市管网送往武穴市城市污水处理厂处理；车辆冲洗水、除臭系统废水及生活污水经现有渗滤液处理站处理后排入城市管网送往武穴市城市污水处理厂处理。

●噪声

厂区预测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。要求建设单位选用低噪声设备，对噪声较大的设备采取隔声、消声减震措施，将噪声控制在标准规定值之内。

●固体废物

拟建项目主要固体废物为滚筒筛或风选出来的金属、窑尾收尘产生的烟尘以及职工生活产生的垃圾，武穴水泥窑协同处置固体废物项目所产生的一般工业固体废物及生活垃圾等固体废物均得到有效的回收利用或处置，排放量为零，故对周围环境影响较小。

2、审批部门审批结论

湖北省生态环境厅

鄂环审〔2019〕11号

省生态环境厅关于华新环境工程（武穴） 有限公司资源性固体物料综合利用项目 环境影响报告书的批复

华新环境工程（武穴）有限公司：

你公司《关于申请审批华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书的函》（华环武字〔2018〕25号）收悉。经研究，现批复如下：

一、华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目（项目代码：2018-421182-77-03-005924）选址位于华新水泥（武穴）有限公司现有厂区内，拟将企业生活垃圾预处理能力由现有 200t/d 提升至 600t/d，利用两条水泥窑协同处置 RDF 由现有 100 t/d 增加到 900t/d、增加处理污泥 150t/d，项目实施后水泥熟料产能不变，主要建设内容为：扩建生活垃圾预处理车间，新建 RDF 接收车间、污泥接收间、入窑综合利用系统，新增除氯系统、输送廊道等，同步建设渗滤液处理系统，车间除臭系统等环保工程，给水、供电系统依托现有工程。项目符合国家产业政策，建设地点符合城市总体规划和土地利用规划，在落实报告书提出的污染防治措施后，污染物可达标排放，满足污染物总量控制要求。因此，我厅原则同意报告书中所列的项目性质、

规模、地点、采用的生产工艺及环境保护对策措施。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作：

（一）认真落实危险废物储存仓库规范化改造，预处理车间、输送廊道、卸料平台封闭及除臭系统建设，现有除臭楼升级等各项“以新带老”措施，进一步减小对周围环境的影响。按照循环经济、清洁生产要求，进一步优化生产工艺和污染治理措施，减少污染物排放，提高全厂清洁生产水平。

（二）严格落实各项废气处理措施。预处理车间产生的臭气、渗滤液处理站恶臭经负压收集后经除臭楼处置后通过不低于 40 米高排气筒排放；输送廊道采用全封闭；旁路放风废气通过急冷、旋风收尘、多管冷却、布袋收尘后送往窑尾，窑尾尾气利用现有废气处理系统 SNCR 装置、增湿塔及袋除尘后，通过不低于 80 米高排气筒排放，确保废气中颗粒物、氨、二氧化硫、氮氧化物、氟化物最大排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2014）中的排放限值要求；除氯系统抽取气体后应快速冷却，以抑制二噁英类物质合成，确保二噁英、氯化氢、汞排放浓度满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485-2013）中的排放限值要求。

（三）严格落实各类废水污染防治措施。渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB +二级 A/O+UF 超滤”工艺处理，达到武穴市城市污水处理厂接管要求后，经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。

（四）严格落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，厂

界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，确保周边敏感点满足环境功能要求。

（五）严格落实固体废物污染防治措施。按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实《报告书》提出的各类固体废物的分类收集、处置和综合利用措施，暂存场所需满足相关标准要求。滚筒筛筛选出的废金属外售，窑尾烟粉尘作为水泥混合材料使用，渗滤液处理站污泥送入水泥窑焚烧，生活垃圾送至预处理车间处理后入窑焚烧。掺入比例须严格控制，确保水泥品质符合国家相关标准要求。

（六）加强土壤、地下水污染防治。厂区应采取严格的分区防渗措施。加强各种物料的储存、运输管理，减少无组织排放；废液、污水管线敷设尽量采用地上敷设，防止因地埋管道泄漏造成污染。

（七）落实环境风险防范各项措施。重点针对厂内各设施可能产生的有毒有害物质泄漏、大气污染物（含恶臭物质）的产生与扩散以及可能的事故风险，建立健全风险防控体系和事故排放污染物收集系统，确保事故情况下污染物不排入外环境。定期检查布袋除尘器的运行情况，按要求定期更换布袋，发现故障及时排除；当无法正常运行时，应立即停产检修。设置除臭备用系统，并在事故状态下及时开启，保证除臭系统正常运转，保持预处理车间等的负压。做好各类储罐及管道阀门的管理与定期维护，全厂设置足够容积的事故应急池。加大风险监控力度，防止污染扩散。做好项目所在区域环保协调工作，制定突发环境事件应急预案，在项目投产前，按照《突发环境事件应急管理办法》（环境

保护部令 第 34 号) 的要求, 将环境风险防范和应急预案进行备案。完善环境风险事故预防和应急处理措施, 加强职工培训, 定期开展环境风险应急防范预案演练, 与当地政府建立应急联动机制。

(八) 应采用专用的密闭运输车辆, 严禁洒漏; 合理确定运输路线, 运输线路应尽量远离居民点。运输车辆在厂区定点冲洗, 冲洗废水纳入渗滤液处理系统进行处理。

(九) 按报告书要求落实施工期环境保护措施, 防止施工扬尘和噪声污染。

(十) 按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场, 并设立标志牌。根据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法(试行)》、《污染源自动监控管理办法》以及国家或地方污染物排放(控制)标准、环境监测技术规范等有关要求, 完善企业监测方案及监测计划。在线监测装置须与环保部门联网, 并定期进行比对监测和校准。

(十一) 项目投运后, 应按计划做好环境空气、土壤、地下水等环境质量监测内容, 监测结果须报当地环保主管部门备案, 重点关注二噁英及重金属等特征污染物, 及其在土壤中累积环境影响。对脱硝剂等烟气净化用消耗性物资、处理站污泥等固废处置量应当实施计量并计入台账。

三、配合地方政府做好项目周边规划控制工作, 环境防护距离内不得规划建设居民区、学校、医院等环境敏感点, 并采取园林绿化等缓解环境影响的措施; 农业种养的, 应划定防护区并定期监测。

四、做好人员培训和内部管理工作。建立完备的环境管理制

度和有效的环境管理体系，明确环境管理岗位职责要求和责任人，制定岗位培训计划等。应对操作人员、技术人员及管理人员进行相关法律法规和专业技术、安全防护、紧急处理等理论知识和操作技能培训。建立完善内部管理制度，包括目标责任管理制度、危险废物接收制度、交接班及运行登记制度、监测制度、设施维护制度等。做好档案管理，包括内部管理制度档案、环评资料档案、三同时资料档案、危险废物转移联单档案、监测报告档案、环保部门现场检查记录档案、设施维护档案、公文函件档案等。

五、在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，加强与周边公众的沟通，及时解决公众提出的环境问题，满足公众合理的环境保护要求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

六、初步设计阶段应进一步优化细化环境保护设施，在环保篇章中落实防治生态破坏和环境污染的各项措施及投资。在施工招标文件、施工合同和工程监理合同文件中明确环保条款和责任。

七、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。在项目建成后必须按规定程序进行竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。建设项目发生实际排污行为之前，应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。报告书以及批复中与污染物排放相关的主要内容应当载入排污许可证。

八、本批复自下达之日起5年内有效。项目的环境影响评价文件经批准后，如项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批本项目的环境影响评价文件。

九、请黄冈市环境保护局和武穴市环境保护局负责该项目“三同时”监督检查和日常监督管理工作。

十、你公司应在收到本批复后20个工作日内，将批准后的环境影响报告书送黄冈市环境保护局和武穴市环境保护局，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。



抄送：省环境监察总队，省环境工程评估中心，黄冈市环境保护局，武穴市环境保护局，中南安全环境技术研究院股份有限公司。

表五验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证与控制

为确保监测数据的准确性、可靠性，验收监测实施全程序质量保证措施：

(1) 监测生产工况：实施现场监测期间，派专人监视工况条件，保证生产设施及环境保护设施处于正常运行状况，验收监测期间运行负荷大于实际生产能力负荷的 75%，满足验收监测对生产工况要求。

(2) 监测过程严格执行国家有关标准，按《环境监测技术规范》要求进行全程序质量控制。

(3) 使用监测仪器设备经计量部门检定合格并在有效期内，采样前后对声级计进行校准。

(4) 样品交接程序清楚，监测记录及上报结果执行三级审核制度。

(5) 现场监测时严格按照法律法规的操作规程进行。主要是质量控制的措施以及质控具体措施，包括质控样等。检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等质控措施，确保检测数据的准确性。

表 5-1 质控统计一览表

检测项目	单位	质控方式	质控结果	质控评价
pH	无量纲	质控样 202175, 7.33±0.06	7.29	合格
悬浮物	mg/L	平行检测	平行样相对偏差 3%	合格
氨氮	mg/L	质控样 2005107, 1.78±0.07	1.83	合格
总磷	mg/L	质控样 B1811020, 0.419±0.019	0.421	合格
高锰酸盐指数	mg/L	质控样 203174, 1.89±0.17	1.88	合格
铅	mg/L	质控样 B1710046, 1.29±0.06	1.26	合格
镉	mg/L	质控样 B1807070, 0.267±0.013	0.261	合格
六价铬	µg/L	质控样 203355, 0.253±0.011	0.251	合格

砷	μg/L	质控样 200447, 45.5±3.1	45.4	合格
汞	μg/L	质控样 202045, 5.15±0.42	5.13	合格
铬	mg/L	质控样 201625, 0.603±0.035	0.600	合格
化学需氧量	mg/L	质控样 2001122, 133±9	135	合格
挥发性酚类	μg/L	质控样 200345, 46.9±3.6	48.3	合格

表六 验收监测内容

1. 废气、废水、噪声监测方案

无组织废气监测

监测点位：渗滤液处理站厂界上风向设置 1 个点位，下风向设置 3 个点位；

监测项目：硫化氢、氨、臭气浓度；

监测频次：4 次/天，连续监测 2 天。

废水监测

监测点位：渗滤液处理站进水口、厂区污水总排口。

监测项目：pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总铅、总镉、总汞、总铬、总砷、六价铬、挥发酚、色度；

监测频次：4 次/天，连续监测 2 天。

噪声监测

监测点位：污水站厂界四周；

监测项目：等效连续 A 声级；

监测频次：昼、夜间各一次，监测 2 天。



图 6-1 项目监测点位（废水、噪音、无组织废气）示意图

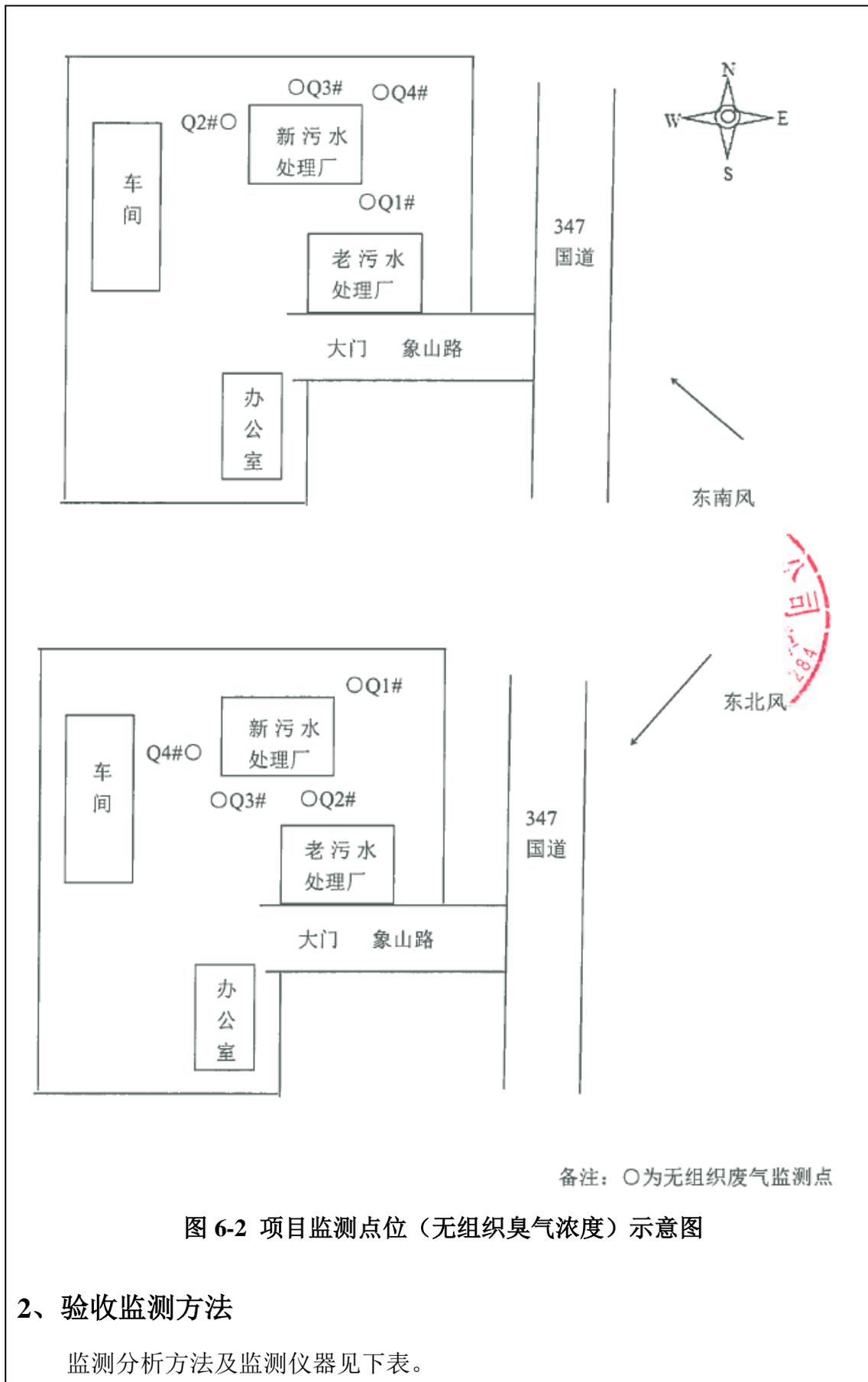


图 6-2 项目监测点位（无组织臭气浓度）示意图

2、验收监测方法

监测分析及监测仪器见下表。

表 6-1 监测分析方法和主要仪器一览表

检测项目	检测依据	分析方法	检出限	检测仪器、设备	
无组织 废气	氨	HJ 533-2009	纳氏试剂分光光度法	0.01 mg/m ³	721G 可见分光光度计
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)	亚甲基蓝分光光度法	0.001mg/m ³	721G 可见分光光度计
	臭气浓度	GB/T14675-93	三点比较式臭袋法	/	/
水质	pH	GB6920-86	玻璃电极法	/	PHS-25 型酸度计
	化学需氧量	HJ828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	JHR-2 型节能 COD 恒温加热器
	悬浮物	GB11901-89	重量法	/	FA2204 电子天平
	氨氮	HJ535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	721G 可见分光光度计
	总磷	GB11893-89	钼酸铵分光光度法	0.01mg/L	721G 可见分光光度计
	总氮	HJ 636-2012	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	0.05mg/L	TU-1810 紫外可见分光光度计
	总铅	GB 7475-87	原子吸收分光光度法	0.01mg/L	TAS-990 原子吸收分光光度计
	总汞	HJ 694-2014	原子荧光法	0.04μg/L	FAS-8220 原子荧光光度计
	总砷	HJ 694-2014	原子荧光法	0.3μg/L	FAS-8220 原子荧光光度计
	总镉	GB 7475-87	原子吸收分光光度法	0.05mg/L	TAS-990 原子吸收分光光度计
	总铬	GB 7466-87	高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法	0.004mg/L	721G 可见分光光度计
	六价铬	GB 7467-87	二苯碳酰二肼分光光度法	0.004mg/L	721G 可见分光光度计
	挥发酚	HJ 503-2009	4-氨基安替比林分光光度法	0.0003mg/L	721G 可见分光光度计
	色度	GB 11903-89	稀释倍数法	/	50mL 具塞比色管

	高锰酸盐指数	GB 11892-89	酸性高锰酸钾滴定法	0.5mg/L	HH-4 数显恒温水浴锅
	噪声	GB12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	/	AWA6228 ⁺ 声级计 AWA6221A 型校准器

3、验收监测报告

本次验收我公司特委托黄冈市博创检测技术服务有限公司及武汉净澜检测有限公司对厂界无组织废气、废水、噪声进行了监测，监测日期 2019 年 6 月 24 日~6 月 28 日，监测结果如下：

1)、废气监测结果

项目无组织排放废气监测结果

表 6-2 无组织废气监测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果 (mg/m ³)					标准值 mg/m ³	达标情况	监测期间气象参数
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值			
2019 年 6 月 27 日	氨	G1	0.07	0.18	0.20	0.07	0.13	1.0	达标	晴， 26~33℃，东 南风 2.2m/s， 气压 100.0Kpa
		G2	0.26	0.37	0.31	0.20	0.29		达标	
		G3	1.20	1.19	1.96	1.17	1.17		达标	
		G4	0.60	0.89	0.84	0.72	0.72		达标	
	硫化氢	G1	ND	ND	ND	ND	ND	0.06	达标	
		G2	ND	ND	ND	ND	ND		达标	
		G3	0.004	ND	0.003	0.002	0.003		达标	
		G4	0.002	ND	0.001	ND	0.002		达标	
2019 年 6 月 28 日	氨	G1	0.11	0.24	0.28	0.16	0.20	1.0	达标	晴， 24~34℃，东 南风 1.7m/s， 气压 99.9Kp
		G2	0.30	0.39	0.54	0.38	0.40		达标	
		G3	1.16	1.02	1.84	1.67	1.42		达标	
		G4	0.74	0.85	0.82	0.91	0.83		达标	
	硫化	G1	ND	ND	ND	ND	ND	0.06	达标	

	氢	G2	ND	ND	ND	0.001	0.001		达标	a
		G3	0.004	0.003	0.003	0.004	0.004		达标	
		G4	0.003	0.002	0.001	0.002	0.002		达标	
监测时间	检测项目	测点编号	检测结果(无量纲)					标准值(无量纲)	达标情况	监测期间气象参数
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值			
2019年6月24日	臭气浓度	1#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标	晴, 26~33℃, 东南风 2.2m/s, 气压 100.4Kpa
		2#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		达标	
		3#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		达标	
		4#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		达标	
2019年6月25日	臭气浓度	1#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	20	达标	晴, 24~34℃, 东北风 2.3m/s, 气压 100.5Kpa
		2#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		达标	
		3#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		达标	
		4#	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10		达标	

监测结果表明：验收期间，污水站厂界四周上下风向监测指标中硫化氢、氨、臭气浓度的监测浓度值均低于《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求中周界的无组织排放浓度限值要求。

2)、废水监测结果

项目渗滤液处理站进水口及厂内污水总排口的监测结果见表 6-2 和 6-3。

表 6-3 污水总进口废水检测结果一览表

监测时间	监测频次	检测结果(mg/L)					
		pH(无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总铅
2019年6月	第一次	7.69	2.18×10^4	390	1.26×10^3	85.3	0.42
	第二次	7.42	2.22×10^4	416	1.11×10^3	86.7	0.41

27日	第三次	7.55	2.30×10^4	387	1.20×10^3	84.8	0.42	
	第四次	7.62	2.06×10^4	426	1.31×10^3	85.9	0.43	
均值		7.57	2.19×10^4	405	1.22×10^3	58.7	0.42	
2019年 6月 28日	第一次	7.73	2.14×10^4	384	1.18×10^3	85.6	0.39	
	第二次	7.68	2.31×10^4	396	1.19×10^3	84.2	0.40	
	第三次	7.59	2.16×10^4	418	1.27×10^3	87.0	0.46	
	第四次	7.61	2.21×10^4	433	1.22×10^3	86.9	0.41	
均值		7.61	2.20×10^4	406	1.22×10^3	85.9	0.42	
监测时间	监测频次	检测结果(mg/L)						
		总砷	总铬	六价铬	总镉	总汞	挥发酚	色度
2019年 6月 27日	第一次	0.071	0.158	ND	ND	6.99×10^{-3}	8.26	80
	第二次	0.062	0.164	ND	ND	6.90×10^{-3}	8.41	80
	第三次	0.070	0.157	ND	ND	7.12×10^{-3}	8.33	80
	第四次	0.068	0.163	ND	ND	6.85×10^{-3}	8.39	80
均值		0.068	0.161	ND	ND	6.96×10^{-3}	8.35	80
2019年 6月 28日	第一次	0.054	0.174	ND	ND	6.78×10^{-3}	8.36	80
	第二次	0.059	0.162	ND	ND	6.94×10^{-3}	8.40	80
	第三次	0.067	0.154	ND	ND	7.05×10^{-3}	8.26	80
	第四次	0.072	0.156	ND	ND	6.88×10^{-3}	8.30	80
均值		0.065	0.161	ND	ND	6.94×10^{-3}	8.34	80
表6-4 污水总排口废水检测结果一览表								
监测	监测	检测结果(mg/L)						

时间	频次	pH (无量纲)	化学 需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总铅	
2019 年 6月 27日	第一次	8.69	368	9	1.08	2.28	0.220	
	第二次	8.72	354	10	2.03	2.14	0.216	
	第三次	8.65	372	10	1.85	2.32	0.201	
	第四次	8.57	346	8	1.74	2.40	0.189	
均值		8.57~8.72	360	9	1.68	1.29	0.207	
2019 年 6月 28日	第一次	8.64	381	8	2.17	2.27	0.206	
	第二次	8.81	373	11	1.54	2.16	0.214	
	第三次	8.73	355	10	1.26	2.21	0.208	
	第四次	8.77	369	9	2.11	2.24	0.217	
均值		8.64~8.81	365	9	1.7	2.3	0.21	
标准值		6~9	410	250	41	7.5	1.0	
处理效率		/	98.34%	97.78%	99.86%	97.32%	50%	
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	
监测 时间	监测 频次	检测结果(mg/L)						
		总砷	总铬	六价铬	总镉	总汞	挥发酚	色度
2019 年 6月 27日	第一次	0.012	0.056	ND	ND	1.40×10 ⁻³	0.0044	40
	第二次	0.010	0.062	ND	ND	1.32×10 ⁻³	0.0038	40
	第三次	0.017	0.054	ND	ND	1.39×10 ⁻³	0.0041	40
	第四次	0.014	0.059	ND	ND	1.44×10 ⁻³	0.0039	40
均值		0.013	0.058	ND	ND	1.39×10 ⁻³	0.0041	40
2019 年 6月	第一次	0.013	0.061	ND	ND	1.47×10 ⁻³	0.0042	40
	第二次	0.009	0.057	ND	ND	1.38×10 ⁻³	0.0040	40

28日	第三次	0.011	0.052	ND	ND	1.34×10^{-3}	0.0037	40
	第四次	0.016	0.056	ND	ND	1.38×10^{-3}	0.0043	40
均值		0.013	0.057	ND	ND	1.39×10^{-3}	0.0041	40
标准值		0.5	1.5	0.5	0.1	0.05	2.0	/
处理效率		80%	64.6%	100%	100%	80%	99.95%	50%
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

监测结果表明：厂区污水总排口的各项被监测指标的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接纳标准。

3)、地下水监测结果

表 6-5 地下水监测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果	标准值	达标情况
2019年6月27日	pH	无量纲	7.47	6.5~8.5	达标
	色度	倍	2	≤15	达标
	氨氮（以N计）	mg/L	0.042	≤0.5mg/L	达标
	挥发酚类（以苯酚计）	mg/L	ND（0.0003）	≤0.002mg/L	达标
	砷	mg/L	ND	≤0.01mg/L	达标
	汞	mg/L	ND	≤0.001mg/L	达标
	六价铬	mg/L	ND（0.004）	≤0.05mg/L	达标
	铅	mg/L	ND（0.01）	≤0.01mg/L	达标
	镉	mg/L	ND（0.001）	≤0.005mg/L	达标
	高锰酸盐指数(耗氧量)	mg/L	1.0	≤3.0mg/L	达标

监测结果表明：厂区内距离渗滤液处理站位置最近的4#地下水监测井中的各项被监测指标的浓度均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表1中III类标准要求。

4)、噪声监测结果

表 6-6 噪声监测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)	
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)
2019 年 6 月 27 日	N1	地块东侧厂界外	59	47
	N2	地块南侧厂界外	62	53
	N3	地块西侧厂界外	63	54
	N4	地块北侧厂界外	60	49
2019 年 6 月 28 日	N1	地块东侧厂界外	60	48
	N2	地块南侧厂界外	63	53
	N3	地块西侧厂界外	64	54
	N4	地块北侧厂界外	61	49
标准限值			65	55
达标情况			达标	达标

监测结果表明：本项目厂界各方向的昼间噪声级最大值为 64dB(A)、夜间最大值为 54dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表七验收监测期间生产工况记录、验收监测结果及总量

验收监测期间生产工况记录

本次验收监测期间（2019年6月24日--6月28日），渗滤液处理站设施运行正常，监测期间实际生产负荷达到设计生产能力的75%，满足项目竣工验收监测对生产工况的要求。项目监测期间工况证明见附件。

验收监测结果：

（1）废气

无组织废气：

监测结果表明：验收期间，污水站厂界四周上下风向监测指标中硫化氢、氨、臭气浓度的监测浓度值均低于《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求中周界的无组织排放浓度限值要求。

（2）废水

监测结果表明：厂区污水总排口的各项被监测指标的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接纳标准。

（3）地下水

监测结果表明：厂区内距离渗滤液处理站位置最近的4#地下水监测井中的各项被监测指标的浓度均符合《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表1中III类标准要求。

（4）噪声

监测结果表明：本项目厂界各方向的昼间噪声级最大值为64dB(A)、夜间最大值为54dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（5）固废

①渗滤液处理站员工产生的生活垃圾直接运至预处理车间进行处理。

②渗滤液处理站污泥入窑焚烧。

2、总量控制落实情况

废水总量控制

本项目污水最终去向为：通过厂内渗滤液处理站处理后接入武穴市城市污水处理厂进行处理。武穴市城市污水处理厂目前执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准。本项目实施后，COD 排放量为 1.659t/a，NH₃-N 0.236t/a。

根据湖北省环境保护厅《关于华新环境工程（武穴）有限公司替代原燃料（AFR）二期项目环境影响报告书的批复》（鄂环函[2013]121 号），总量控制指标为 COD 1.823t/a、氨氮 0.302t/a。

根据黄冈市环保局 2016 年 7 月 21 日核发的排污许可证（证书编号：J-属-16-临 00008），排污许可量为 COD13t/a，NH₃-N 2t/a，通过监测数据对比分析，本项目全厂污染物排放满足现有环评批复上的总量指标要求，同时满足现有排污许可证上允许排放量的要求。

（3）污染物总量建议值

主要污染物总量指标见表 7-1。

表 7-1 项目总量控制指标

指标		COD	NH ₃ -N	SO ₂	NO _x	烟粉尘
项目排放量 (t/a)	现有工程	0.082	0.026	61.27	2466.36	282.57
	本工程实施后全厂	3.020	0.403	54.59	2534.41	284.91
排污许可证上的总量指标 (t/a)		13	2	1841.4	3682.8	713.19
新增总量指标 (t/a)		-	-	-	-	-
污水站验收期核算排放总量 (t/a)		2.65	0.075	/	/	/

总量计算方法：

COD 监测浓度 $60\text{mg/L} \times 10^{-6} \times 121\text{t/d}$ (监测两天排水量均值) $\times 365$ 天 = 2.65t/a

NH₃-N 监测浓度 $1.7\text{mg/L} \times 10^{-6} \times 121\text{t/d}$ (监测两天排水量均值) $\times 365$ 天 = 0.075t/a

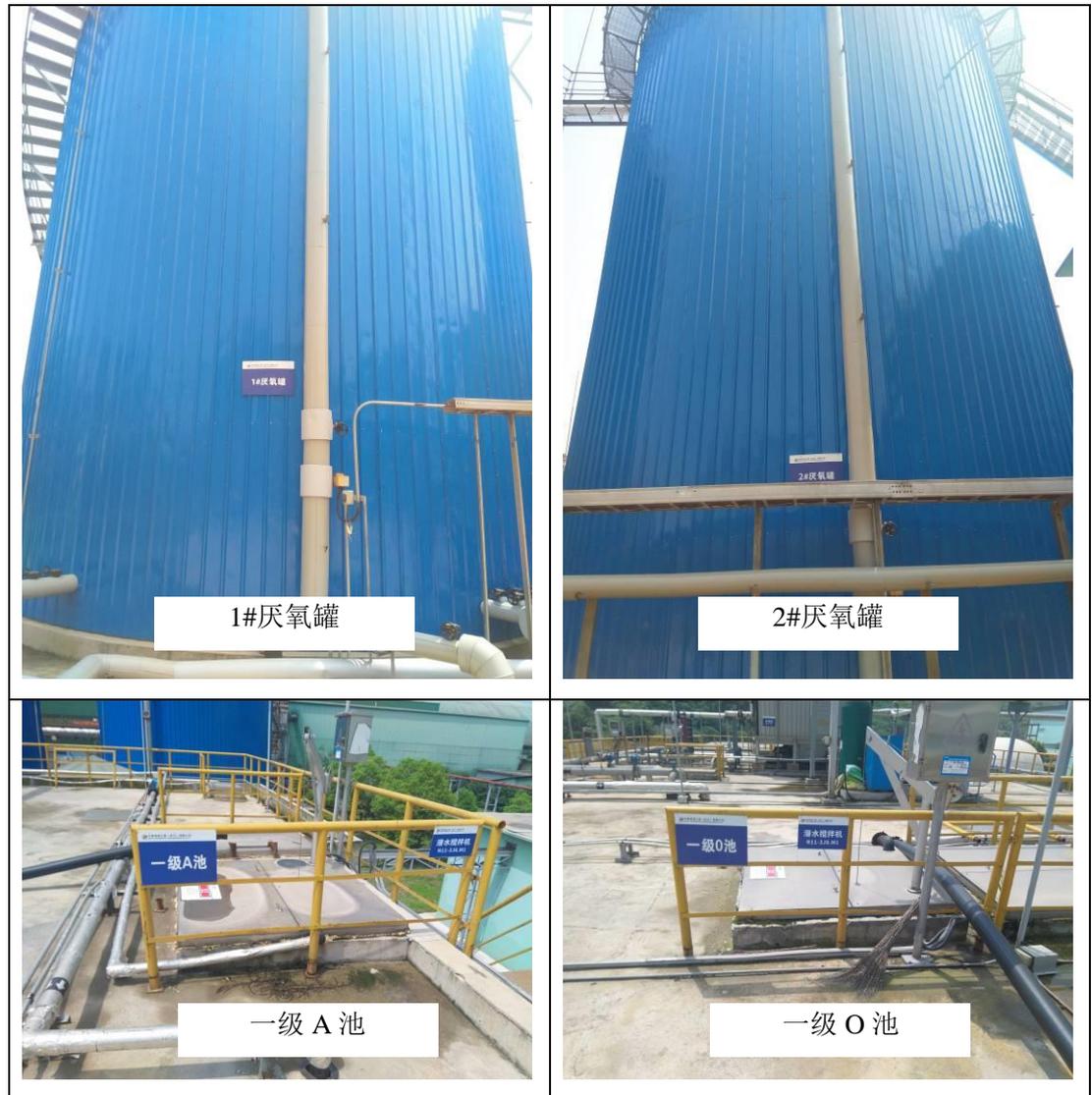
*COD 排放总量以武穴城市污水处理站出水标准核算

结论：根据本项目渗滤液处理站验收期厂区污水总排口监测因子（COD、NH₃-N）的实际排放浓度及排放总量核算，COD、NH₃-N 排放总量能够满足排污许可证上的总量指标要求范围。

表八 环保检查结果

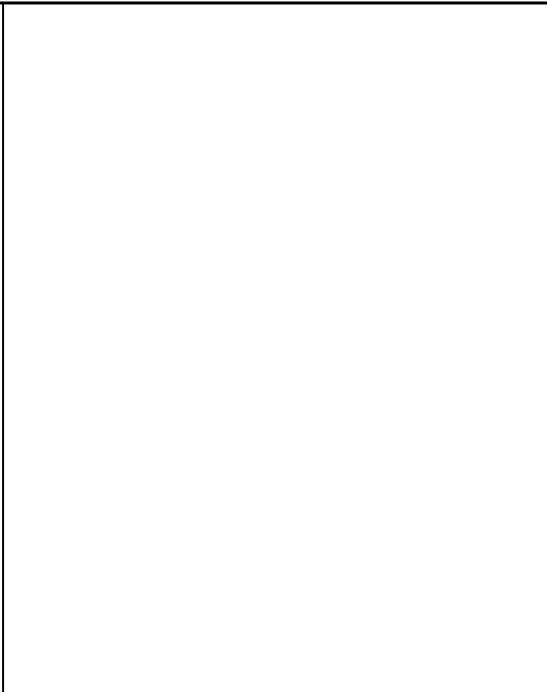
渗滤液处理站设备设施及配套处理装置：

渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水、生活废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”工艺处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 1 和表 4 中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接管要求后，经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。





二级 A 池



超滤系统



超滤系统

环保管理制度及人员责任分工：

已建立一套环保管理制度，成立了环保管理领导小组，各岗位有专人负责管理。



双模气柜操作规程



应急处置方案上墙



渗滤液处理站警示标牌



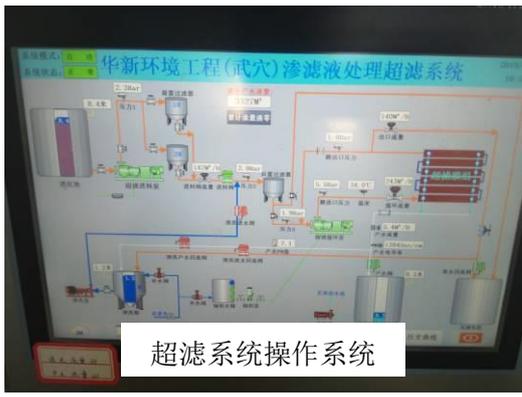
废水在线监测规章制度

监测手段及人员配置：

监测需委托有资质的第三方监测公司进行。

环保设施运行、维护情况

本项目主要环保设施在验收监测期间正常运行。



超滤系统操作系统



超滤系统监控系统

排污口规范化情况

渗滤液处理站相关排放口已规范化建设。



沼气排空口



火炬



巴歇尔槽



巴歇尔槽



除臭楼排气筒



巴歇尔槽

废水在线监测验收情况

厂区只设置一个废水排放口，污水处理系统总排口已安装在线监测系统

监测点位：厂区废水排放口

监测项目：pH、COD、氨氮、流量。

监测周期：安装在线监测仪，实时在线监测

信息公开：在线监测数据统计结果定期在公众可见的平台上公布。

废水在线监测设备基本情况：

表 8-1 废水在线监测设备情况一览表

排污口位置	排放稳定池（东经：115 度 27 分 1.59 秒；北纬 29 度 53 分 19.93 秒）		
排污口规范化情况	规范化明渠排口，巴氏槽		
安装位置是否规范	采样点安装于明渠内，符合规范		
监测项目	pH	化学需氧量	氨氮
设备型号	PH-1001	JZ-CG01	JZ-NG01
生产商	武汉巨正环保科技有限公司		
集成商	武汉巨正环保科技有限公司		
方法原理	电极法	重铬酸钾法	分光光度法
设定量程	0-14	3-3000mg/L	0-250 mg/L
运营单位	武汉巨正环保科技有限公司		

废水在线比对监测结果：

本次验收依据武汉净澜检测有限公司《华新环境工程（武穴）有限公司废水在线比对监测报告》【武净（监）字 20190263】2019 年 3 月 25 提供的比对报告，华新环境工程（武穴）有限公司废水污染源在线监测系统的比对监测结果为达标。



在线监测运营单位资



在线监测设备



在线监测设备



在线监测操作及规章制度

卫生防护距离落实情况

湖北省环境保护厅《关于华新环境工程（武穴）有限公司替代原燃料（AFR）二期项目环境影响报告书的批复》提出，落实报告书提出的固态危险废物预处理车间、生活垃圾预处理车间、原燃料一期项目预处理车间周边 600m 的卫生防护距离，防护距离内现有居民必须搬迁，并不得新建居民住宅等环境敏感点。

根据武穴市人民政府 2017 年 4 月 7 日出具的《武穴市人民政府关于华新环境工程（武穴）有限公司卫生防护距离内居民搬迁完成情况的报告》（武政函[2017]25 号），武穴市已于 2017 年 3 月完成了华新环境工程（武穴）有限公司替代原燃料（AFR）二期项目卫生防护距离内的居民搬迁工作。同时根据《华新环境工程（武穴）有限公司替代原燃料（AFR）二期项目竣工环境保护验收监测报告》（2017 年 12 月），目前卫生防护距离内的居民已全部搬迁完毕，且在

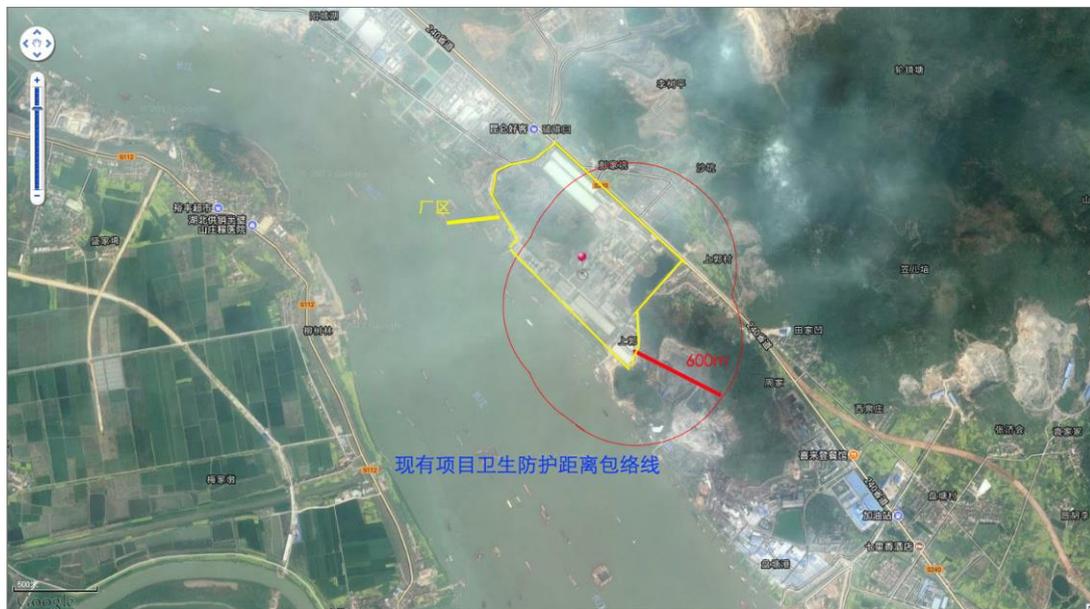
卫生防护距离无新的敏感点建设。现有项目卫生防护距离及落实情况见表 8-2。

本次验收主体渗滤液处理站处于华新环境工程（武穴）有限公司厂界内，根据现场实际核实情况，项目厂界 600m 范围内无学校、居民区、医院、机关、科研单位、食品药品企业等环境敏感点。卫生防护距离设置符合要求。

表 8-2 项目卫生防护距离及落实情况一览表

序号	项目名称	环评批复中关于卫生防护距离要求	计算起点	落实情况
1	华新武穴日产 6000t 水泥熟料生产线	400m	水泥熟料生产线	已落实
2	华新武穴 4800t/d 熟料生产线	400m	水泥熟料生产线	已落实
3	水泥窑协同处理武穴市城市生活垃圾项目	400m	预处理厂	已落实
4	替代原燃料（AFR）二期项目	600m	固态危险废物预处理车间、生活垃圾预处理车间、原燃料一期项目预处理车间	已落实
5	全厂卫生防护距离	400m、600m	水泥熟料生产线 400m；固态危险废物预处理车间、生活垃圾预处理车间	已落实

图 8-1 厂区卫生防护距离包络线图



雨水管网：

渗滤液处理站实行雨污分流，雨水管网设置雨水闸，初期雨水进入初期雨水池（1个 200m³、1个 20 m³），初期雨水泵入渗滤液处理站处理后排放，厂区设置一个污水排口。



A/O 池东南侧雨水沟



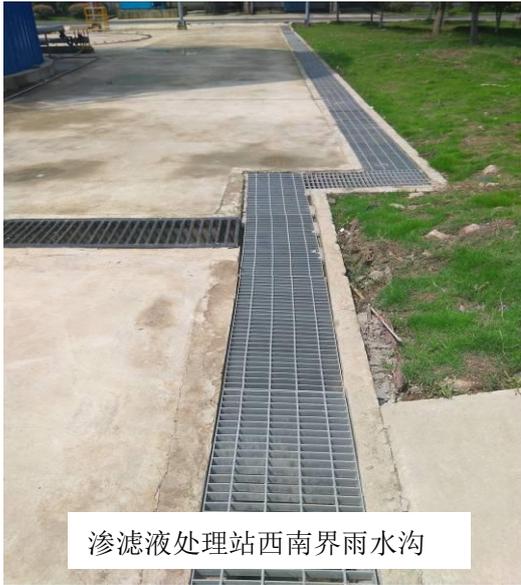
A/O 池东北侧雨水沟



渗滤液处理站东北界雨水沟



渗滤液处理站东北界雨水沟



渗滤液处理站西南界雨水沟



渗滤液处理站雨水闸



初期雨水池 200m³



初期雨水池出水泵

风险防范:

渗滤液处理站管网、池体、罐体均已进行防渗设置。渗滤液处理站事故废水依托厂区已建事故应急池（有效容积 800m³）并已通过管道直连。初期雨水进入已建初期雨水池（1个 200m³、1个 20 m³）。



膜车间沟渠



流量计

监测计划

为切实落实废气、噪声的达标排放及污染物排放总量控制，应制定科学、合理的环境监测计划以监视污染防治设施的运行。本项目应委托第三方有资质机构实施，由当地环境主管部门监管。监测和分析都应按照国家有关规范要求进行。根据企业的排污特点及环境特征，监测计划见下表。

(1) 监测计划：本项目监测计划见表 8-3。

表 8-3 项目监测计划一览表

监测	类型	监测位置		监测项目	频次	责任主体	备注
污染源监测	废气	无组织	厂界	硫化氢、氨、臭气浓度	每季度一次	华新环境工程(武穴)有限公司	委托有资质的检测机构
		有组织	除臭楼排气筒	硫化氢、氨			
	污水	污水	污水排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、总铅、总镉、总汞、总铬、总砷、六价铬、挥发酚、色度			
	噪声	厂界四周		等效连续 A 声级			
	固废	统计各类固废量		统计种类、产生量、处理方式、去向	每月 1 次		

(2) 监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期(月、季、年)对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构做出书面汇报；

④建立监测资料档案。

环境影响评价及“三同时”执行情况

2018年10月，华新环境工程（武穴）有限公司委托中南安全环境技术研究院股份有限公司编制《华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书》；

2019年1月10日，湖北省生态环境厅下达了《湖北省生态环境厅关于华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目环境影响报告书的批复》文件（鄂环审[2019]11号）。

目前，华新环境工程（武穴）有限公司资源性固体物料综合利用项目配套渗滤液处理站已投入使用，我公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号的有关规定，在渗滤液处理站已投入使用并达到相应的验收工况要求的情况下，按照国家相关的法律、法规的要求在试运行申请验收，项目从立项到投入试生产整个过程基本符合国家环境影响评价及“三同时”制度的要求。

项目“三同时”环境保护验收落实情况：

表 8-4 项目“三同时”环境保护验收一览表

类别	处理对象	防治措施内容	预期治理效果	验收要求	验收期实况	备注
生活垃圾预处理验收内容						
废水	垃圾预处理场区渗滤液	新建污水处理系统，设计处理能力 150m ³ /d，工艺为“UASB+二级 A/O+UF 超滤处理工艺”	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及接管标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及接管标准	一致	新增
	其他废水	依托现有污水处理系统进行处理			其它废水进新建渗滤液处理站处理，原渗滤液处理站未使用	
废气	前处理车间、分选车间、可燃物及不可燃物处理车间产生的臭气及粉尘	负压抽风除臭系统+喷洒虫剂；物料进出采用双门控制，保证随时都能有一个门处于关闭状态，降低臭气等的逸散量；本次工程同步进行除臭楼改造，主要利用现有除臭楼楼体，增加滤料厚度、新增车间除臭风机（新增处理风量 50000m ³ /h）及管道，并对喷淋水泵、管道、排气筒及循环水池进行优化改造。收集的气体经除臭楼处置后通过 40m 排气筒高空排放	排气筒内废气达标排放；无组织臭气场界满足无组织监控浓度要求	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93） 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准	不在本次验收范围	在现有基础上进行改造
	皮带输送系统臭气	对双层皮带系统进行负压，并将废气通入到垃圾预处理厂的负压除臭系统中			不在本次验收范围	
噪声	破碎机、滚筒筛、搅拌机、各类风机、立磨、回转窑等	减振、隔声消声器、厂房隔音、墙壁设置吸声材料等	达标排放	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	不在本次验收范围	依托现有
固废	金属	外售	合理处置	实现零排放	不在本次验收范围	依托现有
	生活垃圾	送至预处理系统处理	综合利用			
	窑尾收尘	作为水泥混合材料	综合利用			
环境管理	设置专职环保管理人员，建设环保档案，定期进行监测					依托现有
清污分流、	管网建设，污染物定期监测，排污口规范化			清污管网、废水、废气	清污管网、	依托现有

排污口规范化			排污口设立标识牌	废水排污口已按规范设立标识牌		
环境风险	消防器材、应急响应机制等	严格防范各种环境风险，万一发生，及时进行处置	配备相关风险防范措施	依托现有		
	垃圾预处理场区车间地面防渗，渗滤液收集池防渗（420m ³ ）、新建污水处理系统防渗、卸料坑防渗、可燃物和不可燃物储库防渗、初期雨水收集池2个（1个200m ³ 、1个20m ³ ）、事故池（800m ³ ）	防止地下水污染	车间地面混凝土密封固化剂，池和库用防渗混凝土，壁内再做防渗处理	新建污水处理系统已设置防渗，初期雨水池及事故应急池依托现有。	新建污水处理系统、卸料坑新增防渗系统；其余依托现有	
水泥窑验收内容						
窑尾烟气	4800t/d 水泥窑生产线、6000t/d 水泥窑生产线	2条水泥线均采用高温+SNCR+增湿塔+袋式除尘器+1根排气筒；	达标排放	《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013） 《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》（GB30485-2013）	不在本次验收范围	依托现有
	除氯系统	急冷+除氯+布袋+窑尾排放	达标排放		不在本次验收范围	新增
现有环境问题整改	1、危险废物储存仓库（防渗）不符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，危险废物贮存区未设置微负压系统 2、危险废物入厂分析不规范 3、标识标牌配置不规范 4、垃圾预处理车间臭气外逸； 5、除臭楼除臭效率不高；	整改措施： 1、危险废物储存仓库应进行规范性建设，贮存区设置微负压系统 2、规范危废入厂分析，完善危废接受、拒绝的企业标准 3、完善全厂总平面布局、主辅设施、环保设施及危废贮存设施标识标牌，完善相关管理制度并全部上墙 4、加大垃圾预处理车间负压抽风强度、卸料平台配置雾化除臭系统，消除垃圾在卸料和缓存过程中产生的异味气体； 5、针对除臭楼除臭效率不高问题，结合本次工程除臭楼改造方案，更换滤料、增加滤料厚度、新增车间除臭风机及管道，并对喷淋水泵、管道、排气	现有环境问题得到整改	厂界无组织排放达标	不在本次验收范围	新增

		筒及循环水池进行优化改造。提高除臭楼去除效率； 6、完善垃圾入厂运输、输送廊道、入窑点密闭性，避免臭气外逸； 7、整个厂区定期喷洒杀虫剂，避免滋生蚊蝇；加强厂区绿化。				
--	--	---	--	--	--	--

环评批复及环境保护措施落实情况：

表 8-5 环评批复落实一览表

序号	主要环评批复意见（鄂环审[2019]11号）	实际建设情况	落实情况
1	<p>华新环境工程(武穴)有限公司资源性固体物料综合利用项目(项目代：2018-421182-77-03-005924)选址位于华新水泥(武穴)有限公司现有厂区内，拟将企业生活垃圾预处理能力由现有 200t/d 提升至 600t/d,利用两条水泥窑协同处置 RDF,由现有 100t/d 增加到 900t/d、增加处理污泥 150t/d,项目实施后水泥熟料产能不变，主要建设内容为:扩建生活垃圾预处理车间，新建 RDF 接收车间、污泥接收间、入窑综合利用系统，新增除氯系统、输送廊道等，同步建设渗滤液处理系统，车间除臭系统等环保工程，给水、供电系统依托现有工程。项目符合国家产业政策，建设地点符合城市总体规划和土地利用规划，在落实报告书提出的污染防治措施后，污染物可达标排放，满足污染物总量控制要求。因此，我厅原则同意报告书中所列的项目性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护对策措施。</p>	<p>项目新建污水处理系统设计规模为 150t/d，采用“UASB+二级 A/O+UF 超滤”处理工艺，对厂区产生的渗滤液进行处理，使出水水质达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准排放及接管标准要求。本次验收目标为渗滤液渗滤液处理站，其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>渗滤液处理系统已落实</p>

2	<p>认真落实危险废物储存仓库规范化改造,预处理车间、.输送廊道、卸料平台封闭及除臭系统建设, 现有除臭楼升级等各项“以新带老”措施, 进一步减小对周围环境的影响。按照循环经济、清洁生产要求, 进一步优化生产工艺和污染治理措施, 减少污染物排放, 提高全厂清洁生产水平。</p>	<p>本次验收目标为渗滤液渗滤液处理站, 其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>不在本次验收范围</p>
3	<p>严格落实各项废气处理措施。预处理车间产生的臭气、渗滤液处理站恶臭经负压收集后经除臭楼处置后通过不低于 40 米高排气筒排放;输送廊道采用全封闭;旁路放风废气通过急冷、旋风收尘、多管冷却、布袋收尘后送往窑尾, 窑尾尾气利用现有废气处理系统 SNCR 装置、增湿塔及袋除尘后, 通过不低于 80 米高排气筒排放, 确保废气中颗粒物、氨、二氧化硫、氮氧化物、氟化物最大排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915- 2014)中的排放限值要求;除氯系统抽取气体后应快速冷却, 以抑制二噁英类物质合成, 确保二噁英、氯化氢、汞排放浓度满足《水泥窑协同处置固体废物污染控制标准》(GB30485-2013)中的排放限值要求。</p>	<p>本次验收目标为渗滤液渗滤液处理站, 其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>不在本次验收范围</p>
4	<p>严格落实各类废水污染防治措施。渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水进入新建的渗滤液处理站处理, 经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”工艺处理, 达到武穴市城市污水处理厂接管要求后, 经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。</p>	<p>渗滤液、生活垃圾预处理车间冲洗废水、除臭系统废水、生活废水进入新建的渗滤液处理站处理, 经“UASB+二级 A/O+UF 超滤”工艺处理, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 和表 4 中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接管要求后, 经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。</p>	<p>已落实</p>

5	<p>严格落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，确保周边敏感点满足环境功能要求。</p>	<p>新建渗滤液处理站运营期主要噪声源为空压机、罗茨风机、水泵等设备，通过合理布置设备、选用低噪音生产设备、厂房隔音、距离衰减及绿化隔音后，渗滤液处理站厂界噪声能满足执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。</p>	<p>渗滤液处理系统 已落实</p>
6	<p>严格落实固体废物污染防治措施。按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实《报告书》提出的各类固体废物的分类收集、处置和综合利用措施，暂存场所需满足相关标准要求。滚筒筛选出的废金属外售，窑尾烟粉尘作为水泥混合材料使用，渗滤液处理站污泥送入水泥窑焚烧;生活垃圾送至预处理车间处理后入窑焚烧。掺入比例须严格控制，确保水泥品质符合国家相关标准要求。</p>	<p>渗滤液处理站产生的固废主要为污泥，污泥送至水泥窑高温烧成区焚烧。本次验收目标为渗滤液处理站，其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>渗滤液处理系统 已落实</p>
7	<p>加强土壤、地下水污染防治。厂区应采取严格的分区.防渗措施。加强各种物料的储存、运输管理，减少无组织排放;废液、污水管线敷设尽量采用地上敷设，防止因地理管道泄漏造成污染。</p>	<p>渗滤液处理站废液、污水管线敷设采用地上敷设，渗滤液处理站池体、罐体已设置防渗，预防渗漏、泄露造成土壤及地下水污染。本次验收目标为渗滤液处理站，其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>渗滤液处理系统 已落实</p>

8	<p>落实环境风险防范各项措施。重点针对厂内各设施可能产生的有毒有害物质泄漏、大气污染物(含恶臭物质)的产生与扩散以及可能的事故风险，建立健全风险防控体系和事故排放污染物收集系统，确保事故情况下污染物不排入外环境。定期检查布袋除尘器的运行情况，按要求定期更换布袋，发现故障及时排除；当无法正常运行时，应立即停产检修。设置除臭备用系统，并在事故状态下及时开启，保证除臭系统正常运转，保持预处理车间等的负压，做好各类储罐及管道阀门的管理与定期维护，全厂设置足够容积的事故应急池。加大风险监控力度，防止污染扩散。做好项目所在区域环保协调工作，制定突发环境事件应急预案，在项目投产前，按照《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部令第34号)的要求，将环境风险防范和应急预案进行备案。完善环境风险事故预防和应急处理措施，加强职工培训，定期开展环境风险应急防范预案演练，与当地政府建立应急联动机制。</p>	<p>新建污水处理系统已设置防渗，初期雨水池及事故应急池依托现有【初期雨水收集池2个(1个200m³、1个20m³)、事故池(800m³)】，突发环境事件应急预案制定中。</p>	<p>部分落实</p>
9	<p>应采用专用的密闭运输车辆，严禁洒漏；合理确定运输路线，运输线路应尽量远离居民点。运输车辆在厂区定点冲洗，冲洗废水纳入渗滤液处理系统进行处理。</p>	<p>冲洗废水进入新建的渗滤液处理站处理，经“UASB+二级A/O+UF超滤”工艺处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接管要求后，经市政管网排入武穴市城市污水处理厂进一步处理后达标外排。</p>	<p>已落实</p>
10	<p>按报告书要求落实施工期环境保护措施，防止施工扬尘和噪声污染。</p>	<p>目前渗滤液处理站已建成并投入使用，实际建设施工期未接到环境方面投诉。</p>	<p>渗滤液处理系统已落实</p>

11	<p>按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立标志牌。根据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法(试行)》、《污染源自动监控管理办法》以及国家或地方污染物排放(控制)标准、环境监测技术规范等有关要求，完善企业监测方案及监测计划。在线监测装置须与环保部门联网，并定期进行比对监测和校准。</p>	<p>厂区污水总排口已按国家和地方有关规定设置规范排口，并设立标识标牌。已根据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法(试行)》、《污染源自动监控管理办法》以及国家或地方污染物排放(控制)标准、环境监测技术规范等有关要求，设定企业监测方案及监测计划并委托武汉净澜检测有限公司等有资质的第三方单位进行定期监测及在线监测比对监测。厂区只设置一个废水排放口，污水处理系统总排口已安装在线监测系统，监测项目包括 pH、COD、氨氮、流量。本次验收目标为渗滤液渗滤液处理站，其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>污水排放口已落实</p>
12	<p>项目投运后，应按计划做好环境空气、土壤、地下水等环境质量监测内容，监测结果须报当地环保主管部门备案，重点关注二噁英及重金属等特征污染物，及其在土壤中累积环境影响。对脱硝剂等烟气净化用消耗性物资、处理站污泥等固废处置量应当实施计量并计入台账。</p>	<p>渗滤液处理站产生的固废主要为污泥，污泥送至水泥窑高温烧成区焚烧，纳入固废处置量并记录。本次验收目标为渗滤液渗滤液处理站，其他部分不在本次验收范围。</p>	<p>不在本次验收范围</p>

表九 验收监测结论

1、验收监测结论

(1) 废气

无组织废气：

监测结果表明：验收期间，污水站厂界四周上下风向监测指标中硫化氢、氨、臭气浓度的监测浓度值均低于《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)标准要求中周界的无组织排放浓度限值要求。

(2) 废水

监测结果表明：厂区污水总排口的各项被监测指标的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表1和表4中三级标准要求以及武穴城市污水处理厂接纳标准。

(3) 地下水

监测结果表明：厂区内距离渗滤液处理站位置最近的4#地下水监测井中的各项被监测指标的浓度均符合《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)表1中III类标准要求。

(4) 噪声

监测结果表明：本项目厂界各方向的昼间噪声级最大值为64dB(A)、夜间最大值为54dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

2、报告结论

经我公司自查，我公司渗滤液处理站已基本按照环评要求落实了相关环保设施，我认为可以通过该项目的竣工环境保护验收。

3、建议

(1) 加强对各类环保设施的日常维护及运行管理，确保各项污染物稳定达标排放。

(2) 进一步建立健全环保档案，包括环评报告、环保工程验收报告、污染源监测报告、环保设备及运行记录以及其它环境统计资料。

(3) 对员工进行经常性的环保教育和培训，提高员工的环保意识和对环保

设施的操作技能。

(4) 建立健全三级风险防控体系，确保事故状态下污染物不排入外环境，完善环境风险应急预案并报环保部门备案，认真落实应急预案及环境风险制度，定期开展应急培训和演练，提高风险应对处置能力。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 华新环境工程(武穴)有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	华新环境工程(武穴)有限公司资源性固体物料综合利用项目(渗滤液渗滤液处理站)					建设地点	武穴市田镇上郭村华新环境工程(武穴)有限公司厂区内				
	建设单位	华新环境工程(武穴)有限公司					邮编	435400	联系电话	18186375144		
	行业类别	N772 环境治理业	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2017.4	投入试运行日期	2018.7			
	设计生产能力	处理渗滤液 150t/d					实际生产能力	处理渗滤液 150t/d				
	投资总概算(万元)	300	环保投资总概算(万元)	300	所占比例%	100%	环保设施设计单位	黄石市华新水泥科研设计有限公司				
	实际总投资(万元)	2163	实际环保投资(万元)	2163	所占比例%	100%	环保设施施工单位	黄石市华新水泥科研设计有限公司				
	环评审批部门	湖北省生态环境厅	批准文号	鄂环审[2019]11号		批准时间	2019.1.10	环评单位	中南安全环境技术研究院股份有限公司			
	初步设计审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/	环保设施监测单位	黄冈市博创检测技术服务有限公司/武汉净澜检测有限公司			
	环保验收审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/					
	废水治理(万元)	2163	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	/	固废治理(万元)	/	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	4.42	/	4.42	/	/	4.42	/	/
	化学需氧量	0.082	60	410	2.65	/	2.65	3.020	/	2.65	/	/
	氨氮	0.026	1.7	41	0.075	/	0.075	0.403	/	0.075	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注: 1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年